

## Serie Compact-Air - Die handlichen Universalkompressoren in Kompaktbauweise für den Montage-, Hand- und Heimwerkerbereich

- Qualitätselektromotoren mit hohem Anzugsmoment und Motoranlaufentlastung, dadurch keine Anlaufprobleme
- Thermischer Überlastschutz bewahrt den Motor vor Überhitzung und Überlastung
- Vollautomatischer Ein-Ausschaltbetrieb
- Alle transportgefährdeten Teile gut geschützt
- Gummierter Tragegriff gegen Abrutschen
- Mit allen Sicherheitseinrichtungen
- mit Kupfer-Druckluftleitung
- in kompakter Bauweise für einen komfortablen Transport
- dank des Rundumschutzes bestens geeignet für den Montageeinsatz
- Kessel pulverbeschichtet, 10 Jahre Garantie gegen Durchrostung
- Compact-Air 311/20 & Compact-Air 321/20 Serienmäßig mit **RECTUS Qualitäts-Schnellkupplungen, CONDOR Druckschalter, Filterdruckregler und Kupfer-Druckluftleitung**

Neu



### COMPACT-AIR 311/20

- Serienmäßig mit **RECTUS Qualitäts-Schnellkupplungen, CONDOR Druckschalter** und Filterdruckregler

### COMPACT-AIR 311/20 E

- mit Standard-Schnellkupplungen, -Druckschalter sowie -Druckminderer

### COMPACT-AIR 321/20

- Die niedrige Drehzahl von 1.420 U/min reduziert Vibrationen und garantiert eine längere Lebensdauer 2-Zylinder Aggregate
- Serienmäßig mit **RECTUS Qualitäts-Schnellkupplungen, CONDOR Druckschalter** und Filterdruckregler

Modell	COMPACT-AIR 311/20	COMPACT-AIR 321/20
Artikel-Nr.	200 5290	200 5300
€ zzgl. MwSt.		

Modell	COMPACT-AIR 311/20 E	Neu	-
Artikel-Nr.	200 5291		
€ zzgl. MwSt.			

Technische Daten	HOS	HOS
Verdichtersystem*	HOS	HOS
Höchstvolumen Strom	284 ltr.	310 ltr.
Füllleistung ca.	190 ltr.	240 ltr.
Höchstdruck	10 bar	10 bar
Behälterinhalt	20 ltr.	20 ltr.
Zylinder/Stufen	1/1	2/1
Drehzahl	2850 1/min	1420 1/min
Motorleistung	2,2 kW/230 V	2,2 kW/230 V
Gewicht	33,5 kg	39,5 kg
Maße (LxBxH) in mm	470 x 490 x 720	470 x 490 x 720
Schalleistungspegel L <sub>WA</sub> **	94 dB(A)	96 dB(A)

\*Beschreibung Verdichtersysteme siehe Seite 12 \*\*Schalleistungspegel nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)

### Ihre Vorteile



#### Das Compact-Air Bedienfeld

- ergonomisch und übersichtlich
- je ein Manometer zur Anzeige des Kesseldrucks und des eingestellten Arbeitsdrucks
- zwei Druckluftentnahmestellen
- kompletter Wartungsblock ist innenliegend