

## Serie Compact-Air - Die handlichen Universalkompressoren für den Montageinsatz

- Qualitätselektromotoren mit hohem Anzugsmoment und Motoranlaufentlastung, dadurch keine Anlaufprobleme
- Thermischer Überlastschutz bewahrt den Motor vor Überhitzung und Überlastung
- Vollautomatischer Ein-Ausschaltbetrieb
- Alle transportgefährdeten Teile gut geschützt
- Gummierter Tragegriff gegen Abrutschen während des Transportes
- Zusätzlicher Tragegriff ermöglicht ein bequemes Tragen des Kompressors mit zwei Händen
- Mit allen Sicherheitseinrichtungen
- Kessel pulverbeschichtet
- 10 Jahre Garantie auf den Kessel gegen Durchrostung bei Compact-Air 265/10 (gilt nicht für Economy-Modell Compact-Air 265/10 E)
- mit Kupfer Druckluftleitungen
- Alle Kompressoren der Compact-Air Serie sind universell einsetzbar im Montage-, Hand- und Heimwerkerbereich
- **Unsere Economy-Modelle Compact-Air 221/10 E und Compact-Air 265/10 E erhalten Sie zu besonders günstigen Preisen!**

Mobil



**Compact-Air 221/10 E**



**Compact-Air 265/10**

- Serienmäßig mit **RECTUS Qualitäts-Schnellkupplungen** und **CONDOR Druckschalter** ausgestattet



Neu

**Compact-Air 265/10 E**

- mit Standard-Druckminderer und -Schnellkupplung

<b>Modell</b>	-	<b>COMPACT-AIR 265/10</b>
Artikel-Nr.	-	200 5260
€ zzgl. MwSt.	-	

<b>Modell</b>	<b>COMPACT-AIR 221/10 E</b>	<b>COMPACT-AIR 265/10 E</b>	Neu
Artikel-Nr.	200 5220	200 5261	
€ zzgl. MwSt.			

Technische Daten		
Verdichtersystem*	HOS	HOS
Höchstvolumen Strom	185 ltr.	250 ltr.
Füllleistung ca.	120 ltr.	155 ltr.
Höchstdruck	8 bar	10 bar
Behälterinhalt	10 ltr.	9,5 ltr.
Zylinder/Stufen	1/1	1/1
Drehzahl	2850 1/min.	2850 1/min.
Motorleistung	1,5 kW/230 V	1,5 kW/230 V
Gewicht	18 kg	22 kg
Maße (LxBxH) in mm	410 x 340 x 650	395 x 320 x 630
Schallleistungspegel L <sub>WA</sub> **	94 dB(A)	96 dB(A)

\*Beschreibung Verdichtersysteme siehe Seite 12 \*\*Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)

### Ihre Vorteile



#### Das Compact-Air Bedienfeld

- ergonomisch und übersichtlich
- je ein Manometer zur Anzeige des Kesseldrucks und des eingestellten Arbeitsdrucks
- eine Druckluftentnahmestelle
- kompletter Wartungsblock ist innenliegend