

Metallbearbeitungsmaschinen für Profis

Aktionsangebote Frühjahr-Sommer 2011

gültig vom 01.04.2011 bis 30.09.2011

Präzisions-Bohr-Fräsmaschine OPTI BF 30 Vario/ OPTI BF 46 Vario mit leistungsstarkem OPTIMUM Brushless-Antrieb, stufenlos drehzahlregelbar

Das Original

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, stabile und massive Säule, aus hochwertigem Grauguss, mit präzisionsgeschliffener und geschabter Schwalbenschwanzführung, sorgt für höchste Stabilität und größtmögliche Präzision
- Massiver, exakter Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet
- Schwere, massive Gußausführung
- Nachstellbare Keilleisten
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, $\geq 0,015$ mm in der Pinole gemessen
- Getriebekopf +/- 90° schwenkbar
- Handfeinvorschub
- Digitaler Tiefenmesser, Genauigkeit der Anzeige 0,01 mm, umschaltbar mm/inch
- Lamellenschutzabdeckung der Z-Säule aus Edelstahl
- Digitale Drehzahlanzeige
- Betriebsart „Gewindeschneidmodus“
Motor wird durch Bewegen des Sterngriffs nach unten aktiviert. Wechseln der Drehrichtung erfolgt durch einen Endschalter am einstellbaren Bohrtiefenanschlag
- Betriebsart „Automatikmodus“
Der Motor läuft selbständig nach Hebelbewegung an, und stoppt wieder in der Ausgangsstellung. Dadurch muß bei sich wiederholenden Bohraufgaben nicht der Drucktaster Start und Stop betätigt werden



Leistungsstarker Brushless-Antrieb

- Besonders ruhiger Lauf
- Annähernd konstantes Drehmoment über dem gesamten Drehzahlbereich
- Hohe Leistungsausbeute



OPTI BF 30 VARIO / ISO 30

OPTI BF46 VARIO

Artikel-Nr. 333 8431

Art.Nr. 333 8453

OPTI BF 30 VARIO / MK 3

STAHLUNTERBAU
für BF 30 VARIO

STAHLUNTERBAU
für BF 46 VARIO

Artikel-Nr. 333 8430

Artikel-Nr. 335 3004

Artikel-Nr. 335 3005

Abb.:BF 46 Vario mit optionalen Unterbau und Maschinenschraubstock

Modell	OPTI BF 30 Vario	OPTI BF 46 Vario
Motor	2,2 kW / 230 V ~50 Hz	2,2 kW / 230 V ~50 Hz
Bohrleistung in Stahl (St. 37)	Ø 24 mm	Ø 28 mm
Dauerbohrleistung Stahl (St. 37)	Ø20 mm	Ø24 mm
Spindelaufnahme	MK 3 oder ISO 30	ISO 40
Messerkopfgröße (max.)	Ø 75 mm	Ø 80 mm
Schaftfräsergröße (max.)	Ø 30 mm	Ø 32 mm
Ausladung	220 mm	260 mm
Pinolenhub	90 mm	115 mm
Anzugsstange	M12	M16
Bohr-Fräskopf Schwenkbereich	+/- 90°	+/- 90°
Getriebestufen	3 Stufen, drehzahlregelbar	3 Stufen, drehzahlregelbar
Drehzahlen	80 - 3.100 min ⁻¹	115 - 3.100 min ⁻¹
Verfahrweg Z - Achse	470 mm	541 mm
Kreuztischlänge x Breite	750 x 210 mm	850 x 240 mm
Verfahrweg X - Achse	450 mm	500 mm
Verfahrweg Y-Achse	200 mm	250 mm
T-Nutengröße / Abstand	18 mm / 80 mm / Anzahl 3	18 mm / 80 mm / Anzahl 3
Länge x Breite x Höhe	1.073 x 792 x 1.245 mm	1.230 x 948 x 1.519 mm
Gesamtgewicht	265 kg	480 kg

Kopier- und Planmesserkopf "Made in Germany"

Made in Germany

- Universeller Einsatz, zur Bearbeitung an allen Stahl- und NE-Metallen
- Zum Plan- und Kopierfräsen
- Aus Spezialstahl - hoch vergütet
- Hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit
- Fräskörper mit ungleicher Teilung für besonders ruhigen Lauf und gleichmäßigem Schnitt

MK3

Art.-Nr. 335 0213

ISO 30

Art.-Nr. 335 0215



SK 40

Art.-Nr. 335 0216

Auf Grund hoher Nachfrage ist mit längeren Lieferzeiten zu rechnen. Bitte Liefertermin anfragen.

CNC-Nachrüstset für die Bohr-Fräsmaschinen OPTI BF 30 Vario / OPTI BF 46 Vario

inklusive
CNC - Anbausatz



- Schrittmotoren mit integrierten Anschlussklemmen
- Besonders ruhiger Lauf, da geringe Eigenresonanz
- IP 54 - gekapselter Motor geschützt gegen Wasser und Späne
- Verlängerte Achswelle - 400 Schritte pro Umdrehung
- Zahnriemen in HTD-Ausführung (High Tork Drive) von Gates

inklusive
Referenzschalter-Satz



- Zum Setzen des Maschinennullpunktes
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Berührungslos
- Schutzklasse IP 65

inklusive
3 CNC-Steuerkarten „high power“



- Steckbare Steuerkarte mit groß dimensioniertem Kühlkörper
- Strom- und Haltemoment einstellbar

inklusive
CNC - Controller IV „high power“



- Controller für 4 Kartenplätze
- 4 potentialfreie Relaisausgänge
- Externer Not Aus-Eingang
- Eingang für Universal Referenzschalter
- Anschluss 230 V ~50 Hz 300 VA

inklusive **Werksmontage**



Abb.:BF 46 CNC Vario mit optionalen Maschinenschraubstock

**CNC-NACHRÜSTSATZ
BF30 VARIO***

**CNC-NACHRÜSTSATZ
BF46 VARIO***

Art.Nr. 353 9023

Art.Nr. 353 9024

* · Angebot nur bei Kauf einer OPTI BF46 Vario/ OPTI BF30 Vario gültig
· Die Maschine zusammen mit dem CNC-Set erfüllt die Norm EN2006/42 EG nur ausgestattet mit Umhausung und Sicherheitsschalter. Diese Sicherheitseinrichtungen müssen in Abhängigkeit vom Aufstellungsort und Anwendung kundenseitig beschafft werden. (siehe Hauptkatalog)

Kugelumlaufspindeln OPTI BF 46 Vario / OPTI BF 30 Vario

- 3 Kugelumlaufspindeln
- Montagesatz
- Sehr gute Wiederholgenauigkeit
- Höhere Geschwindigkeiten in Vergleich zur Standardspindel
- Hohe Lebensdauer
- Geringer Verschleiß
- Wartungsfreundlich



**Komplett-Satz
Kugelumlaufspindeln
inklusive Montage**

für BF30 Vario

für BF46 Vario

Art.Nr. 353 9223

Art.Nr. 353 9225

**Komplett-Satz
Kugelumlaufspindeln
ohne Montage**

für BF30 Vario

für BF46 Vario

Art.Nr. 357 4455

Art.Nr. 357 4456

CNC Einweisung

* Angebot nur bei Kauf einer OPTI BF 30 / 46 Vario gültig

- Beim Kauf eines CNC-Nachrüstsetes inklusive werkseitiger Montage empfehlen wir unseren Kunden dringend die Einweisung durch unser Fachpersonal.
- Im Rahmen einer eintägigen Unterweisung an seiner Maschine erhält der Kunde die komplette Verkabelung und Konfiguration der Steuerungshardware, das Installieren der CNC-Software auf einem kundenseitigen Computer und eine Kurzeinweisung im Einsatz von Hard- und Software.
- Für den optionalen Versand der fertig konfektionierten Maschine mit CNC-Komponenten wird eine Aufwandspauschale von 75,00 € für den erhöhten Verpackungsaufwand berechnet.

Einweisung in der Firmenzentrale in Hallstadt/Bamberg
Einweisung vor Ort zzgl. Fahrtkosten und ggf. Übernachtung

Lieferbedingungen siehe Rückseite

CNC-Einweisung vor Ort

Art.-Nr. 900 0600

Verpackung

Art.-Nr. VPK 75

CNC-Einweisung im Haus

Art.-Nr. 900 0509