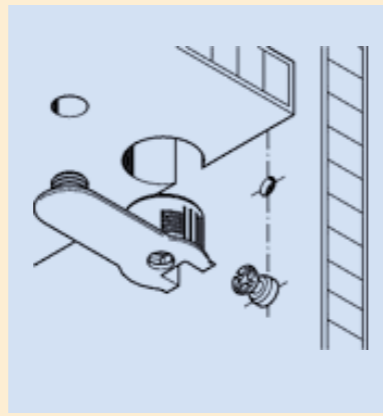


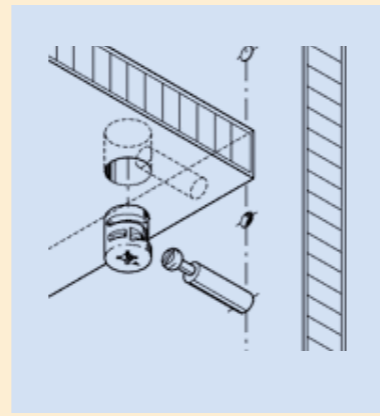
Einbohren von Topfbändern auf Riss oder Anschlag.
Anschlaglineal kann spiegelbildlich von rechts auf links
umgesetzt werden für linke bzw. rechte Türen (Sonderzubehör).



Einbohren von halboffenen
Schrankverbindungsbeschlägen
(Sonderzubehör).



Einbohren von
Exzenterbeschlägen mit Flach-
und Stirnbohrung.

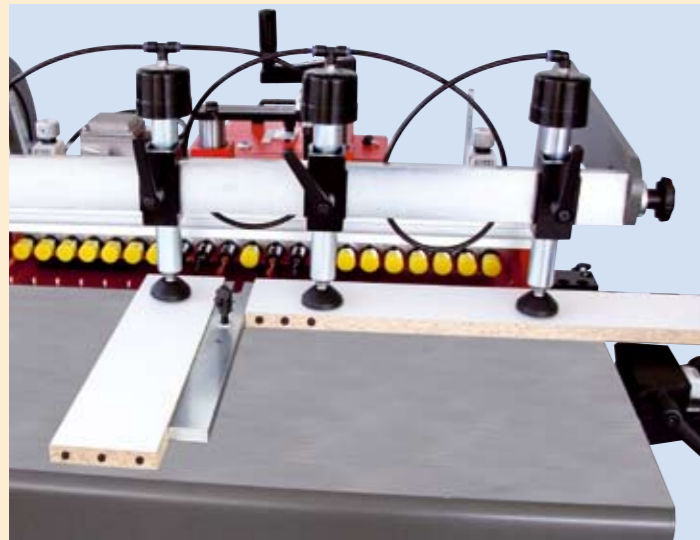


GEWEMA_{DB21}

Universal Dübellochbohrmaschine

Für Korpus-, Rahmen-, Beschlag-
und Lochreihenbohrungen im SYSTEM 32

Beim Rahmendübeln werden Längs- und Querfries am
Mittelanschlag angelegt (Sonderzubehör).



Bohren von Gehrungsrahmen mittels Zentralgehrungsanschlag 45°
(Sonderzubehör).



TECHNISCHE DATEN: Elektro-Pneumatiksteuerung mit Fußventil Spannen-Bohren-Entspannen mit Ausspänesteuerung

Bohrkopf	21 Spindeln, Teilung 32 mm
Arbeitsbreite	640 mm
Portaldurchgang	ca. 750 mm
Bohrvorschub	0-70 mm
Positionsverstellung Bohreinheit	0-40 mm
Positionsverstellung Lochreihe	0-300 mm
Spindeldrehzahl	2800 U/min.
Schaftdurchmesser des Bohrers	Ø 10 mm
Einspannhöhe der Werkstücke	max. 100 mm
Motor	1,5 kW, 400 V, 50 Hz
Arbeitshöhe	900 mm
Druckluftanschluss	6 bar
Gewicht	ca. 400 kg

Exklusiv nur bei Ihrem
GEWEMA - Maschinenfachhändler:

Für detaillierte Informationen kontaktieren Sie
bitte Ihren GEWEMA Händler.

www.gewema.de

GEWEMA AG
Königstor 49, D-34119 Kassel
Telefon: 0561-777011, Fax: 0561-771282
E-Mail: info@gewema.de

Maschine komplett in Standardausführung, inklusive
Absaugtrichter und 9 HM-Dübelbohrer Ø 8x77 mm.

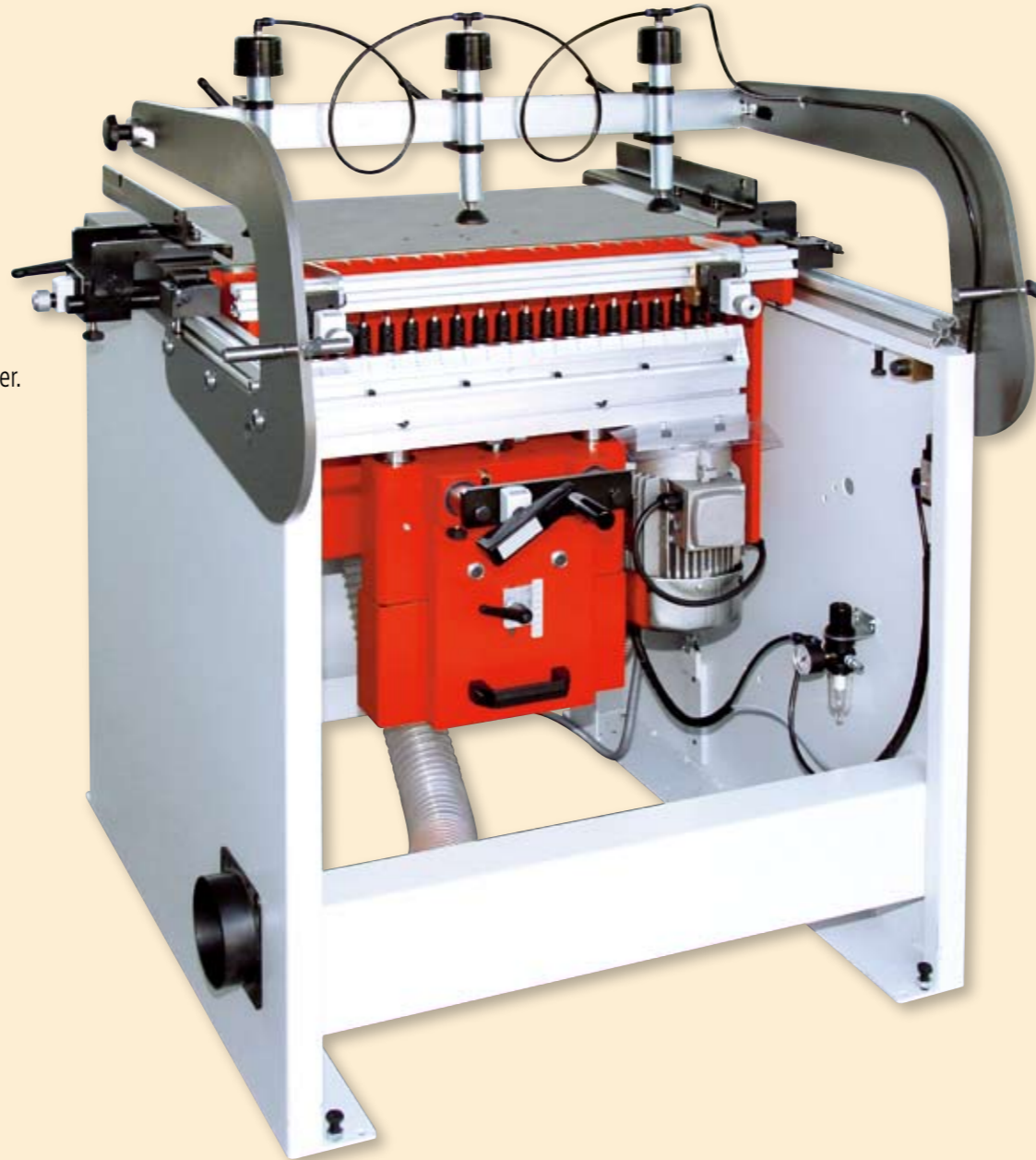
Aktionspreis

Die neue GEWEMA Exklusiv-Maschine mit dem bestechenden Preis-Leistungsverhältnis, dem universellen Anwendungsbereich und den kürzesten Umrüstzeiten.

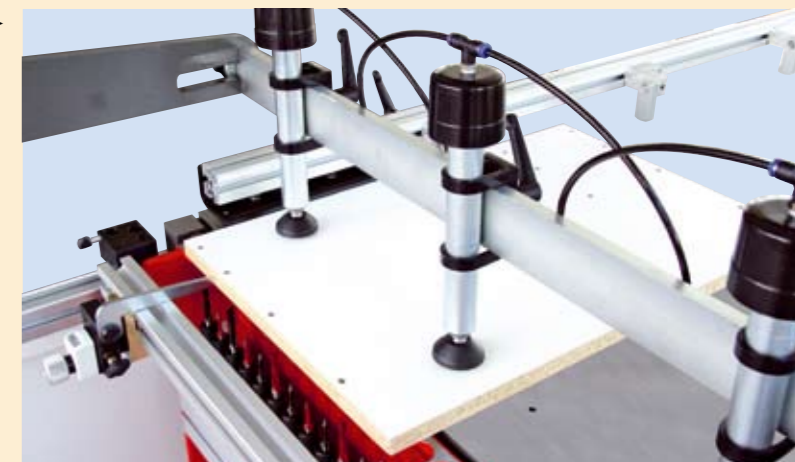
GEWEMA DB21

- Vollautomatische Elektro-Pneumatiksteuerung mit Fußventil.
- Bohrbalken mit 21-Spindeln, Teilung 32 mm.
- Einstellungen der Seitenansläge für Randmaß, Frontansläge für Flachposition, sowie der Position für Bohrhöhe über Auflagetisch mittels mechanische Digital-Zählwerke.
- Spannerträger verschiebbar in Y-Achse, zum Bohren von kleinen Werkstücken.
- Ideales Anschlagssystem. Das Anschlaglineal 1800 mm mit 3 Einfallansschlägen zum Bohren von Zwischenböden ist durch Schnellwechselsystem einfach umsteckbar von rechter auf linker Anschlagseite.
- Das Anschlaglineal 1800 mm ist auch einsetzbar für Lochreihenbohrungen im SYSTEM 32.
- Einfaches Schwenken der Bohreinheit von 0° auf 90°, unterstützt durch Gasfeder. Pneumatisches Schwenken über Pneumatikzylinder (Sonderzubehör).
- Winkelverstellung für Bohreinheit auf starr 45° zum Korpusdübeln auf Gehung 45° (Sonderzubehör).
- Automatische Bohrlochtiefenverlängerung beim stirnseitigen Bohren, (+ 10 mm). Dies erspart die Umstellung der Bohrlochtiefe von flachseitigen auf stirnseitigen Bohrungen bei Dübellängen von z. B. 35 mm.
- Seitenansläge können einfach abgeschwenkt werden für kürzeste Umrüstung von Korpus- auf Rahmen- und Lochreihenbohrungen.
- Positionseinstellung für Lochreihe bis max. 300 mm. Dies ist ideal für alle Anwendungsfälle, wo Lochreihenbohrungen zurückgesetzt werden müssen (Schiebetürschränke, kurze Einlegeböden etc.), sowie auch das Bohren einer dritten mittleren Lochreihe.
- Ausrissfreies Durchbohren von Lochreihen mittels hydraulischem Ölbremsszylinder (Sonderzubehör).
- Ideales dreistufiges Werkzeugsystem mit serienmäßigem Schnellspannfutter für Bohrer mit GL 57 mm, GL 77 mm und GL 95 mm.
- Einfaches Bohren von sämtlichen Rahmenverdübelungen, wie z. B. Längsfries, Querfries oder Gehungrahmen durch Mittelanschlagstechnik (Sonderzubehör).
- Ausspänfunktion für Bohrtiefe 65 mm.
- Absaugtrichter, staubgeprüft, Ø 120 mm.
- Bohren von unten mit den entscheidenden Vorteilen.

Reihenbohren im SYSTEM 32 mit 21-Spindeln, 1 Anschlaglineal 1800 mm mit 3 Einfallansschlägen, welche mittels Einstelllehre präzise eingestellt werden (Sonderzubehör). Zum Bohren einer dritten Lochreihe wird das Anschlaglineal nach hinten versetzt (max. 300 mm).



Frontansläge für Flachposition, mit mechanischen Digital-Zählwerken (abschwenkbar für Bohren von Zwischenböden).



Seitenanschlag abgeschwenkt, für kürzeste Umrüstung von Korpus- auf Rahmen- und Lochreihenbohrungen.



Seitenansläge mit mechanischen Digital-Zählwerken zum präzisen Einstellen des Randmaßes.

