



Serie AIRSTAR - solide Handwerker-Kompressoren mit bewährtem Riemenantrieb und Zweizylinder-Hochleistungsaggregat aus Grauguss

- Zweizylinder-Hochleistungsaggregate aus Grauguss für eine lange Lebensdauer
- Großes Lüfterrad und ein Kühlluftblech am Zylinder für optimale Kühlung des Verdichters
- Der Qualitäts-Elektromotor mit hohem Anzugsmoment wird durch einen Motorschutzschalter vor Überhitzung und Überlastung geschützt
- Nachkühler mit Kühllamellen sorgt für eine niedrige Kesseleintrittstemperatur und so für weniger Feuchtigkeit in der Druckluft
- Das schont die angeschlossenen Druckluftwerkzeuge
- Filterdruckregler mit zwei Manometern für geregelte und von groben Verunreinigungen befreite Druckluft
- Mit Qualitäts-Schnellkupplungen und hochwertigem CONDOR Druckschalter
- Stabiler Riemengitterschutz aus Metall
- Anlaufkondensator und Anlaufentlastungsventil sichern einen leichten Anlauf bei 230 Volt Modellen
- 400 Volt Modelle serienmäßig mit Phasenwender für einfache manuelle Umkehrung der Drehrichtung
- Druckluftbehälter ausgestattet mit Sicherheitsventil, Behälterdruckmanometer und Kondensatablassventil
- Kessel pulverbeschichtet, **10 Jahre Garantie auf den Kessel gegen Durchrostung**
- Mit allen Sicherheitseinrichtungen
- Komplett anschlussfertig
- **TÜV Frei - TÜV-Abnahme entfällt** gilt nicht für stationäre Airstar-Modelle (Erläuterung auf S.2 dieser Aktion)

AIRSTAR 321/50
AIRSTAR 323/50
serienmäßig Lenkrollen und Luftleitung zwischen Verdichter und Kessel aus Kupfer



AIRSTAR 401/50
AIRSTAR 403/50



AIRSTAR 503/50



AIRSTAR 703/100

- mit zweistufig verdichtendem Zweizylinder-Hochleistungsaggregat
- sehr niedrige Drehzahl, dadurch ein besonders ruhiger und vibrationsarmer Lauf

AIRSTAR 321/50

AIRSTAR 401/50

AIRSTAR 503/50

Artikel-Nr. 200 8310

Artikel-Nr. 200 9410

Artikel-Nr. 200 9530

AIRSTAR 323/50

AIRSTAR 403/50

AIRSTAR 503/100

AIRSTAR 703/100

AIRSTAR 8E3/100

Artikel-Nr. 200 8330

Artikel-Nr. 200 9430

Artikel-Nr. 200 9531

Artikel-Nr. 200 9731

Artikel-Nr. 200 9831

Technische Daten	AIRSTAR 321/50	AIRSTAR 323/50	AIRSTAR 401/50	AIRSTAR 403/50	AIRSTAR 503/50	AIRSTAR 503/100
Verdichtersystem*	HOS	HOS	HOS	HOS	HOS	HOS
Höchstvolumen Strom	235 ltr.	235 ltr.	390 ltr.	390 ltr.	510 ltr.	510 ltr.
Fülleistung ca.	171 ltr.	171 ltr.	285 ltr.	285 ltr.	400 ltr.	400 ltr.
Höchstdruck	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Behälterinhalt	50 ltr.	50 ltr.	50 ltr.	50 ltr.	50 ltr.	100 ltr.
Zylinder/Stufen	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1
Drehzahl	1.040 1/min.	1.040 1/min.	1.490 1/min.	1.490 1/min.	1.310 1/min.	1.310 1/min.
Motorleistung	1,5 kW / 230 V	1,5 kW / 400 V	2,2 kW / 230 V	2,2 kW / 400 V	3 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Gewicht	48,5 kg	48,5 kg	57,5 kg	57,5 kg	65 kg	75 kg
Maße (LxBxH) in mm	870 x 400 x 700	870 x 400 x 700	870 x 400 x 700	870 x 400 x 700	870 x 400 x 720	1070 x 480 x 870
Schalldruckpegel L _{pA} **	76 dB(A)	76 dB(A)	79 dB(A)	79 dB(A)	78 dB(A)	78 dB(A)
Schallleistungspegel L _{WA} ***	92 dB(A)	92 dB(A)	96 dB(A)	96 dB(A)	94 dB(A)	94 dB(A)

*Beschreibung Verdichtersysteme siehe Hauptkatalog ** Schalldruckpegel in 1 m Abstand nach DIN 45635 T 13 ***Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)

Ab AIRSTAR 401/50 - mehr Ausstattung

- mit **flexibler Panzerschlauchleitung** mit Hitzeschutz für lange Lebensdauer, da kein Vibrationsbruch möglich ist
- mit **ergonomischem Bügel** und **Gummihandgriff** für einen bequemen Transport
- mit stabilem Lenkfahrwerk mit Feststellbremse in Verbindung mit den großen Laufrädern mit PU-Schaumbereifung für einen komfortablen Transport

AIRSTAR 703/853 - zweistufig verdichtend

- durch das zweistufig verdichtende Zweizylinder-Hochleistungsaggregat wird eine sehr niedrige Drehzahl erreicht, wodurch ein besonders ruhiger und vibrationsarmer Lauf erreicht wird
- Dies gewährleistet eine noch längere Lebensdauer durch noch weniger Verschleiß
- zusätzlich mit Zwischenkühler zum Nachkühler



AIRSTAR 703/270/10 H

- ausgestattet mit CONDOR-Druckschalter, einem Manometer für Behälterdruck und einem Kugelhahn am Kessel
- Inklusive Schwingelemente

AIRSTAR 703/270/10 H

Artikel-Nr. 202 8753



AIRSTAR 703/270/10 V

- ausgestattet mit CONDOR-Druckschalter, einem Manometer für Behälterdruck und einem Kugelhahn am Kessel
- Inklusive Schwingelemente

AIRSTAR 703/270/10 V

Artikel-Nr. 202 8752

Technische Daten	AIRSTAR 703/100	AIRSTAR 853/100	AIRSTAR 703/270 H	AIRSTAR 703/270 V
Verdichtersystem*	HOS	HOS	HOS	HOS
Höchstvolumen Strom	650 ltr.	850 ltr.	650 ltr.	650 ltr.
Füllleistung ca.	520 ltr.	680 ltr.	520 ltr.	520 ltr.
Höchstdruck	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Behälterinhalt	100 ltr.	100 ltr.	270ltr.	270 ltr.
Zylinder/Stufen	2/2	2/2	2/2	2/2
Drehzahl	950 1/min	1.240 1/min	920 1/min	920 1/min
Motorleistung	4 kW	5,5 kW	4 kW	4 kW
Gewicht	99 kg	112 kg	99 kg	9140 kg
Maße (LxBxH) in mm	1080 x 500 x 970	1080 x 500 x 970	1950 x 600 x 1250	720 x 720 x 1770
Schalldruckpegel LpA **	79 dB(A)	83 dB(A)	80 dB(A)	80 dB(A)
Schalleistungspegel LwA***	93 dB(A)	95 dB(A)	-	-

*Beschreibung Verdichtersysteme siehe Hauptkatalog ** Schalldruckpegel in 1 m Abstand nach DIN 45635 T 13

Schalleistungspegel nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG) * TÜV frei nur für Deutschland gültig - für AIRSTAR 703/270 H und V TÜV-Abnahme notwendig



Die Ausstattung der fahrbaren AIRSTARS

- am Druckregler können Sie den Arbeitsdruck stufenlos fixieren und druckreduziert Druckluft entnehmen
- zwei Manometer zeigen den Behälter- u. Arbeitsdruck an
- mit Filterdruckregler
- serienmäßig mit **Qualitäts-Schnellkupplungen** und hochwertigem **CONDOR Druckschalter**



- Nachkühler mit großflächigen Kühllamellen sorgt für eine niedrige Kessel Eintrittstemperatur und so für weniger Feuchtigkeit in der Druckluft
- dadurch Schonung der angeschlossenen Druckluftwerkzeuge



- mit **pannensicheren PU-Schaum Reifen**
- voller Komfort einer Luftbereifung
- keine platten Reifen mehr möglich