

## HOLZKRAFT® ME 20 mit automatischer Leimangabe - Einfachste Bedienung und wartungsarm

- große Auflagefläche (1950 x 550 mm) durch ausziehbarer frontseitiger Werkstückauflage
- **Kombi-Frässaggregat** mit "Widia" HM-Fräsern und verchromten Tastrollen für optimale Fräsergebnisse beim Bündigfräsen
- über Stellrad einstellbarer Einlaufanschlag für verschiedene Kantenstärke mit numerischer Anzeige
- **automatisches Kappaggregat** für 90° Kantenschnitte vorne und hinten
- konstanter Vorschub von 5 m/min. durch **integriertes Vorschubband**
- Platteneinstellung über Handrad mit numerischer Anzeige
- eloxierter Auslaufanschlag
- stabile Stahl-Grauguss-konstruktion
- geringe Wartungszeiten
- die **elektronische Temperaturregulierung** hält auch im **Standby-Betrieb** eine konstante Temperatur von 150°C wodurch ein Verkochen des Leims verhindert und ein schnelles Aufheizen auf Betriebstemperatur ermöglicht wird (5 Heizwiderstände sorgen für eine gleichmäßige Leimerhitzung)
- mit feineinstellbarer gerändelter Leimauftragsrolle 3 Andruckrollen (1 x gummiert, 2 x Nylon)
- Leimbehälter aus Aluminium mit Antihaftbeschichtung
- schnell betriebsbereit, geringer Platzbedarf, geringer Energiebedarf



Modell	ME 20
Artikel-Nr.	550 7020
€ zzgl. MwSt.	

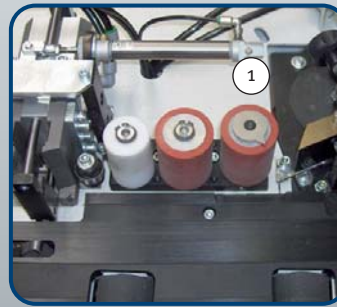
### Technische Daten

Arbeitstischabmessungen max.	1950 x 550 mm
Arbeitstischhöhe	904 mm
Kantenstärke ABS/PVC max. bis Plattenstärke	3,0 mm / 23 mm
Kantenstärke Holz max. bis Plattenstärke	2,0 mm / 25 mm
Kantenstärke max. bis Plattenstärke	1,5 mm / > 25 mm
Kantenstärke min. Holz / Kunststoff	0,4 mm / 0,6 mm
Werkstückstärke min./max.	10 - 45 mm
Werkstücklänge/-breite min.	180 / 65 mm
Vorschubgeschwindigkeit	5 m/min.
Drehzahl Fräser	12.000 1/min.
Fräser-Ø Widia	70 mm / Z4-15°
Fräsmotorleistung	370 Watt
Vorschubmotorleistung	180 Watt
Ablassaggregatleistung	180 Watt
Absaugstutzen-Ø	120 mm
Arbeitstemperatur	200°C
Stromanschluß	400 V / 50 Hz
Gewicht	270 kg
Abmessungen in mm (L x B x H)	2040 x 1350 x 1290



**Pneumatisches Stahl-Kappaggregat**

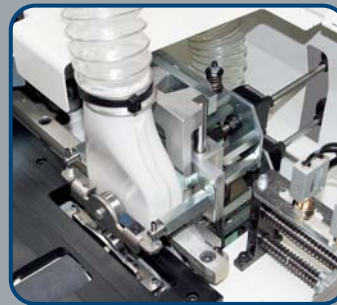
- mit nachlaufender Kappeinrichtung zum Bündigkappen des vorderen und hinteren Kantenüberstands
- die Auslösung erfolgt durch das Werkstück



- 3 Kantenandruckrollen (1 x Nylon und 2 x Gummi)
- die Gummi-Andruckrolle am Einlauf (1) ist serienmäßig **verstellbar**, wodurch das Brechen von Massivholzkanten verhindert wird



- Anleimaggregat mit **gerändelter** Leimauftragsrolle
- Arbeitsmodus mit 190° und **Standbymodus** mit 150°, dadurch kein Verkothen des Leims und kurze Aufheizzeit



**Kombi-Fräsggregat zum Bündig-, Fasen- und Radius-Fräsen (2 mm)**

- bequeme Einstellung des Bündigfräsaggregats über numerische Anzeigen für Fase oder Rundungsfräser
- Bündigfräsaggregat mit HM-Fräser (12.000 1/min.)
- Kopieraggregat mit verchromten Taster, Gleitschuh und Lager
- innen geführte Absaugung mit einem Ø 120mm Zentralanschluß

- zwei innenliegende Absaugschläuche mit einem Zentralanschluß Ø 120 mm

- schwenkbares Vorschubsystem mit Vorschubband
- mit 4 versenkbaren Gummiwalzenim Arbeitstisch
- ausziehbare frontale Werkstückauflage mit Rollenbahn

- über Stellrad einstellbarer Einlaufanschlag mit numerischer Anzeige
- für jede Kantenstärke exakt einstellbar

Abb. ME 20 mit geschwenktem Vorschubsystem

Serienmäßig inklusive Drehteller Ø 730 mm

Zubehör	Art.-Nr.
Schmelzkleber (5 kg Sack)	551 7023
Schmelzkleber (25 kg Sack)	551 7024