

MBSM ESE - Universal-Schleifmaschinen mit schwenkbarem Schleifaggregat zum Langband- und Kantenschleifen von langen Werkstücken

- zum Einsatz in der metallverarbeitenden Industrie für Schleif-, Strukturier- und Polieraufgaben, insbesondere im Edelstahlbereich
- 225 mm große gewuchtete Bandlaufrollen sorgen für optimalen und vibrationsarmen Antrieb
- stufenlose Bandgeschwindigkeit von 6 bis 35 m/s durch Frequenzumwandler
- mit elektrischer Tischhöhenverstellung
- mit geteiltem Tisch zum Aufklappen, Schubkastenschleifeinrichtung und integrierter Arbeitstischbeleuchtung
- leichtgängiger Schleiftisch auch bei Belastung
- einfache Justierung des Schleifbandes
- Rollen-Schleifschuh, dadurch erwärmt sich das Metall beim Schleifvorgang weniger
- Rechts-Linkslauf serienmäßig

Werkzeugloser Umbau von Lang- auf Kantenschleifen Sekundenschnell !



MBSM 2505 ESE
mit geschwenktem Schleifaggregat
zum Kantenschleifen

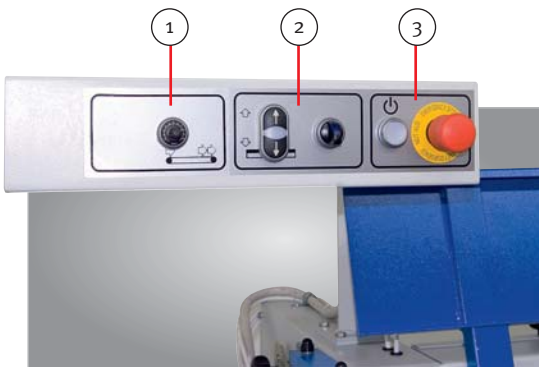
Modell	MBSM 1505 ESE	MBSM 2505 ESE	MBSM 3005 ESE
Artikel-Nr.	370 4015	370 4025	370 4030
€ zzgl. MwSt.			
Technische Daten			
Abmessungen des Arbeitstisches	1020 x 805 mm	2530 x 810 mm	3025 x 810 mm
Arbeitstischhöhenverstellung	550 mm	550 mm	550 mm
Arbeitstischquerhub	700 mm	700 mm	700 mm
Schleifschuhabmessung	150 x 300 mm	150 x 300 mm	150 x 300 mm
stufenlose Bandgeschwindigkeit	6 - 35 m/s	6 - 35 m/s	6 - 35 m/s
Motorleistung 400 V / 50 Hz / P 2	3 kW (4,0 PS)	3 kW (4,0 PS)	3 kW (4,0 PS)
Durchmesser der Antriebsrolle	225 mm	225 mm	225 mm
Abmessungen des Schleifbandes	150 x 5020 mm	150 x 7000 mm	150 x 8000 mm
Abmessung der Maschine	2650 x 1000 x 1800 mm	3300 x 1200 x 1500 mm	4100 x 1300 x 1500 mm
Gewicht	400 kg	475 kg	510 kg
Absaugstutzendurchmesser	100 mm	100 mm	100 mm



Qualität
Made in
Europe



MBSM 2505 ESE
Verwendungsmöglichkeit als
Langbandschleifmaschine



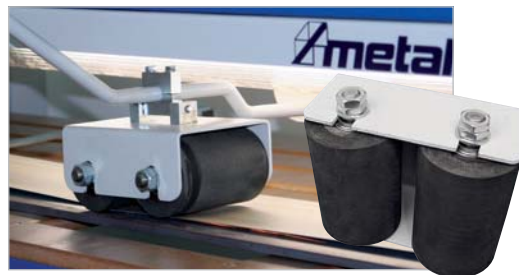
- ergonomisch günstig angeordnetes Bedienpult
- einfache Bedienung von der Vorderseite aus
- mit Not-Ausschalter (3), elektrische Tischhöhenverstellung (2) und Drehregler für die stufenlose Bandgeschwindigkeit (1)

Anwendungen

- zur Bearbeitung von Aluminium*, Stahl und Edelstahl
- Strukturierung und Veredelung von Metalloberflächen
- Seidenmatt- oder Seidenglanz-Veredeln mit Vliesband
- Verschleifen von langen Schweißnähten
- Säubern von blauverfärbten Oberflächen nach dem Schweißen

Wichtiger Hinweis

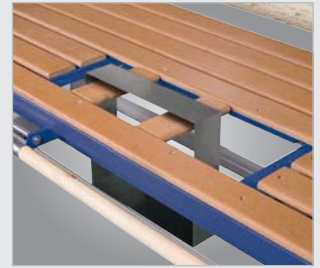
- * Beim Aluminiumschliff ist wegen hoher Verpuffungsgefahr unbedingt darauf zu achten, dass nur nass unter Verwendung von Wasser geschliffen wird!



- Schleifschuh mit zwei großen Gummirollen für weniger Reibungshitze
- durch die schwenkbare Lagerung des Schleifschuhs auch für schrägkantige Werkstücke geeignet
- mit integrierter Arbeitstischbeleuchtung für optimale Sicht am Arbeitsbereich



- Anwendung **Edelstahl schleifen**
- eingesetztes Schleifband K 120 zur Oberflächenstrukturierung



- serienmäßig mit Schubkastenschleifeinrichtung
- geteilter Tisch zum Aufklappen für spezielle Kantenschleifanwendungen



- Schleiftisch mit serienmäßiger Anschlagschiene



- Schwenkeinrichtung mit Schnellklemmung
- 3,0 kW Motor



- 225 mm große gewuchtete Bandlaufrollen sorgen für optimalen und vibrationsarmen Antrieb



- Gleitschuh mit Grafitauflage speziell geeignet für den Feinschliff, **Art.-Nr. 053 2556**

Passende Schleifmittel
finden Sie im Anschluss an die
Zweibandschleifmaschinen.

Zubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.
Gleitschuh mit Grafitauflage 053 2556

Schleif- und Vliesbänder für Metall-Durchlauf-Bandschleifmaschinen DBM

Schleifbänder für DBM 150 K / KK
Abmessung: 150 x 2000 mm
VE = 10

Körnung Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.
für Edelstahl- und pro Stk.
Stahlschliff

80	372 9080
120	372 9012
180	372 9018
240	372 9024
320	372 9032
400	372 9040
für Messing- und Aluminiumschliff*	
50	372 9250
60	372 9260
80	372 9280
100	372 9210
120	372 9212
180	372 9218
220	372 9222
240	372 9224
320	372 9232
400	372 9240

Schleifbänder für DBM 300 K / KK
Abmessung: 300 x 3000 mm
VE = 10

Körnung Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.
für Edelstahl- und pro Stk.
Stahlschliff

80	372 9180
120	372 9112
180	372 9118
240	372 9124
320	372 9132
400	372 9140
für Messing- und Aluminiumschliff*	
50	372 9350
60	372 9360
80	372 9380
100	372 9310
120	372 9312
180	372 9318
220	372 9322
240	372 9324
320	372 9332
400	372 9340

Vliesbänder für DBM 150 K / KK
Abmessung: 150 x 2000 mm
VE = 1

Körnung Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.
für alle Materialien pro Stk.

grob	372 9401
medium	372 9402
fein	372 9403

Vliesbänder für DBM 300 K / KK
Abmessung: 300 x 3000 mm
VE = 1

Körnung Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.
für alle Materialien pro Stk.

grob	372 9501
medium	372 9502
fein	372 9503



Schleif- und Vliesbänder für Metall-Langbandschleifmaschinen MBSM ESE

Schleifbänder für MBSM 1505 ESE
Abmessung: 150 x 5020 mm
VE = 10

Körnung Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.
für Aluminiumschliff* pro Stk.

80	372 1180
120	372 1112
150	372 1115
180	372 1118
220	372 1122
240	372 1124

für Edelstahl- und Stahlschliff

80	372 1280
100	372 1210
120	372 1212
150	372 1215
180	372 1218
220	372 1222
240	372 1224

für Edelstahl-Vorschliff**

80	372 1380
120	372 1412
150	372 1515

für Edelstahl- Vorschliff***

80	372 1680
100	372 1610
120	372 1612
150	372 1615
180	372 1618

speziell für Stahlschliff

80	372 1880
100	372 1810
120	372 1812
150	372 1815
180	372 1818
220	372 1822
240	372 1824

Schleifbänder für MBSM 2505 ESE
Abmessung: 150 x 7000 mm
VE = 10

Körnung Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.
für Aluminiumschliff* pro Stk.

80	372 5080
120	372 5012
150	372 5015
180	372 5018
220	372 5022
240	372 5024

für Edelstahl- und Stahlschliff

80	372 3080
100	372 3010
120	372 3012
150	372 3015
180	372 3018
220	372 3032
240	372 3034

für Edelstahl-Vorschliff**

80	372 3180
120	372 3112
150	372 3115

für Edelstahl- Vorschliff***

80	372 3280
100	372 3210
120	372 3212
150	372 3215
180	372 3218

speziell für Stahlschliff

80	372 3580
100	372 3510
120	372 3512
150	372 3515
180	372 3518
220	372 3522
240	272 3524

Schleifbänder für MBSM 3050 ESE
Abmessung: 150 x 8000 mm
VE = 10

Körnung Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.
für Aluminiumschliff* pro Stk.

80	372 4080
120	372 4012
150	372 4015
180	372 4018
220	372 4022
240	372 4024

für Edelstahl- und Stahlschliff

80	372 4180
100	372 4110
120	372 4112
150	372 4115
180	372 4118
220	372 4122
240	372 4124

für Edelstahl-Vorschliff**

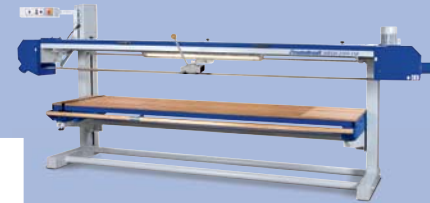
80	372 4280
120	372 4212
150	372 4215

für Edelstahl- Vorschliff***

80	372 4380
100	372 4310
120	372 4312
150	372 4315
180	372 4318

speziell für Stahlschliff

80	372 4680
100	372 4610
120	372 4612
150	372 4615
180	372 4618
220	372 4622
240	372 4624



Vliesbänder für MBSM 1505 ESE
Abmessung: 150 x 5020 mm
VE = 1

Körnung Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.
für alle Materialien pro Stk.

grob	372 1701
mittel	372 1702
fein	372 1703

Vliesbänder für MBSM 2505 ESE
Abmessung: 150 x 7000 mm
VE = 1

Körnung Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.
für alle Materialien pro Stk.

grob	372 3301
mittel	372 3302
fein	372 3303

Vliesbänder für MBSM 3005 ESE
Abmessung: 150 x 8000 mm
VE = 1

Körnung Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.
für alle Materialien pro Stk.

grob	372 4401
mittel	372 4402
fein	372 4403

* Beim Aluminiumschliff ist wegen hoher Verpuffungsgefahr unbedingt darauf zu achten, dass nur nass geschliffen wird!

** mit Polyesterunterlage, optimal geeignet, wenn Anpressdruck beim Schleifen sehr hoch ist oder zum Nassschleifen

*** mit weicherer Gewebeanlage aus Baumwolle