

HLS - hydraulische Lochstanzen mit Fußbedienung mit 55, 80 oder 110 t Stanzdruck

- zum Stanzen von Blech, Flach- und U-Stahl
- schwere und stabile Schweißkonstruktion
- Stanztisch mit Maßskala und Anschlägen
- besonders große Ausladung (bis zu 610 mm)
- zeitsparende, stufenlose Hubeinstellung
- mit kraftvollem 400 Volt Motor (3 PH / 50 Hz)

Mit MUBEA-Werkzeugaufnahme



HLS - Serie

Lieferumfang:

- Maschinen werden ohne Stanzwerkzeuge ausgeliefert.
- Bitte bestellen Sie Werkzeuge speziell für Ihren Einsatzbereich
- Maschinen werden mit Öl ausgeliefert.

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

Modell	HLS 55	HLS 80	HLS 110
Artikel-Nr.	381 8054	381 8079	381 8109
€ zzgl. MwSt.			
Technische Daten			
Druck	55 to.	80 to.	110 to.
Ø in max. Blechstärke*	Ø 40 x 10 Ø 20 x 20	Ø 40 x 14 Ø 24 x 24	Ø 40 x 20 Ø 28 x 28
Ausladung	510 mm	510 mm	610 mm
Hub	60 mm	70 mm	80 mm
Hub / Min.	37	38	28
Arbeitshöhe Lochstanze	1100 mm	1195 mm	1275 mm
Arbeitstischgröße	550 x 510 mm	550 x 510 mm	550 x 610 mm
Ölbehälterinhalt ²⁾	76 l	76 l	76 l
Motorleistung 50 Hz	5,5 kW / 400 V	11 kW / 400 V	11 kW / 400 V
Abmessung in mm	1340 x 930 x 1850	1520 x 930 x 2000	1690 x 930 x 2180
Gewicht	1300 kg	1940 kg	2660 kg

* Werte beziehen sich auf eine Zugfestigkeit des Materials von 400 N/mm²
 Unsere Maschinenölempfehlung finden Sie auf der vorherigen Katalogseite.



- Stanzstation mit Schnellwechselhalter für Stempel und Matrizen
- schwenkbarer Abstreifer



- zum Stanzen von Flachstahl, U-Stahl und auch Rechteckstahlrohren



- Stanzen von Flachmaterial



- verschiedene optionale Stanzwerkzeuge auf Anfrage



- verschiedene optionale Stanzwerkzeuge auf Anfrage