

# Metallbearbeitungsmaschinen für Profis

Aktionsangebote Frühjahr-Sommer 2011

gültig vom 01.04.2011 bis 30.09.2011

## MB - hochwertige Magnetbohrmaschinen für den vielseitigen Einsatz - große Durchmesser wirtschaftlicher und schneller bohren

- speziell für das Stahl-Kernbohren konstruierte Bohrmaschinen
- der leistungsstarke Motor wird mit den schwersten Arbeiten fertig
- für Kernbohrer mit 19 mm Weldonenschaft
- stabile Bohrführung durch lang ausgelegte und besonders tiefmontierte Pinolenführung
- Gerät ist geerdet und doppelt isoliert, dadurch ideal für die Baustelle
- hohe Magnethaltekraft
- qualitativ hochwertigste Konstruktion
- das Kühlmittel wird durch den Bohrer geleitet
- mit Schnellspannaufnahme für bequemes Wechseln der Kernbohrer (bei MB 351 und 502)

- Umrüstung von Kern- auf Vollbohren durch wenige Handgriffe

### Besonderheiten MB 351 F

- ausbalancierter Tragekomfort
- Bedienhebel beidseitig einsetzbar
- LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche
- handlich und leicht
- optimaler Einsatz auf engstem Raum

### Besonderheiten MB 502

- zwei Drehzahlbereiche 230/300 1/min
- mit 1.800 Watt Motor
- max. Magnethaltekraft von 32.000 N

### MB 502

- starker 1800 Watt-Motor
- 2 Geschwindigkeiten
- mit Schnellspannaufnahme
- 1.800 Watt Motor
- serienmäßig mit Schnellspannbohrfutter

### Besonderheiten MB 754

- vier Drehzahlbereiche 90/120/180/230 1/min
- mit 1.800 Watt Motor
- max. Magnethaltekraft von 32.000 N
- mit Spindelaufnahme MK 3

### Lieferumfang MB 351 F-SET

Magnetbohrmaschine
Bedienwerkzeug
1 Griff
1 Sicherheitsgurt
Tragekoffer
inkl. Kernbohrer-Set 6tlg.

### Lieferumfang MB 351/502/754-SET

Magnetbohrmaschine
Öltank, Ölleitung
Schutzvorrichtung
Bedienwerkzeug
3 Griffe
1 Kette, Tragekoffer
inkl. Kernbohrer-Set 6tlg.

Neu



MB 351 F Set



MB 351 Set



MB 502 Set

Art-Nr. 386 0350 SET

Art-Nr. 386 0351 SET

Art-Nr. 386 0502 SET

### Technische Daten

Neu

	MB 351 F	MB 351	MB 502	MB 754	MB 300 auto	
	Vorschub manuell	Vorschub manuell	Vorschub manuell	Vorschub manuell	manuell	auto
Max. Bohrer-Ø / Kernbohren	35 mm	35 mm	50 mm	75 mm	35 mm	30 mm
Max. Bohrtiefe / Kernbohren	30 mm	50 mm	75 mm	50 mm	50 mm	45 mm
Max. Bohrer-Ø / Vollbohren <sup>1</sup>	-	13 mm	16 mm	32 mm	13 mm	-
Max. Bohrtiefe / Vollbohren <sup>1</sup>	-	110 mm	110 mm	150 mm	110 mm	-
Max. Bohrer-Ø / Vollbohren <sup>2</sup>	-	-	-	16 mm	-	-
Max. Bohrtiefe / Vollbohren <sup>2</sup>	-	-	-	110 mm	-	-
Spindelaufnahme	M 24	M 24	M 24	MK 3	M 24	-
Aufnahme Weldonenschaft	19,0 mm	19,0 mm	19,0 mm	19,0 mm	19,0 mm	-
Drehzahl unter Last	390 1/min	350 1/min	230/300 1/min	90/120/180/230 1/min	350 1/min	-
Motorleistung	1.100 Watt	1.100 Watt	1.800 Watt	1.800 Watt	1.100 Watt	-
Stromanschluss	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	-
Magnetfußabmessungen	165 x 80 mm	165 x 80 mm	200 x 100 mm	200 x 100 mm	165 x 80 mm	-
Magnet-Haltekraft	1.500 kgf / 15.000 N	1.500 kgf / 15.000 N	3.300 kgf / 32.000 N	3.300 kgf / 32.000 N	1.500 kgf / 15.000 N	-
Max. Abmessung in mm	285 x 101 x 200	450 x 330 x 260	570 x 340 x 290	610 x 350 x 290	290 x 250 x 380	-
Gewicht	10 kg	12,7 kg	22,9 kg	24,8 kg	16,5 kg	-

### Lieferumfang

#### MB 351, MB 502, MB 754

- 1 Öltank und Ölleitung
- 1 Schutzvorrichtung
- Bedienwerkzeug
- Kunststoff-Tragekoffer
- 1 Kette
- MB 754 zusätzlich mit Austreibkeil

#### Lieferumfang MB 300 auto

- 1 Schraubenschlüssel 8mm

1: mit direkt montiertem Vollbohrer 2: mit montierter Bohrfutterwelle und Bohrfutter



**Befestigungselement**

- speziell für die **MB 754**
- für Befestigung an Rohren
- leichte Montage
- stabil und zuverlässig

Art.-Nr. 386 7504

**Große Durchmesser wirtschaftlicher und schneller bohren als mit Vollbohren.**



**Kernbohren:**

- kein Zentrieren oder Vorbohren notwendig
- durch die kleinere Zerspanfläche bedeutend schneller und mit bedeutend weniger Energieaufwand
- **Bohren bis max. 75 mm Ø, auch überlappend (ME 7500)**
- höchste Qualität (Grat, Oberfläche)
- erheblich wirtschaftlicher als Vollbohren
- **schneller Werkzeugwechsel durch "Lock & Load" System (alle Kernbohrer mit Weldon-Schaft verwendbar)**



- optimale stabile Bohrführung durch lang ausgelegte und besonders tief montierte Pinolenführung



MB 754 Set

Art.-Nr. 386 0754 SET

**MB 301 auto**  
der serienmäßige automatische Pinolenvorschub sorgt für wirtschaftliches und ermüdungsfreies Arbeiten



MB 301 auto Set

Art.-Nr. 386 0300 SET



- mehrere Drehzahlbereiche einstellbar bei den Modellen MB 502, MB 754

**Serienmäßig inklusive...**



- Patentiertes Schnellspannbohrfutter mit Multiaufnahme

**STARTER-SET**

beinhaltet:  
**Kernbohrerset 6-teilig,**  
Art.-Nr. 387 3008;  
**Universalschneidpaste, 750 g,**  
Art.-Nr. 387 60.1157



MB Starter-Set

Art.-Nr. 387 3008 SET

**Jetzt mit 18 mm BLUE-LINE Bohrer!**



Zum Ausprobieren erhalten Sie einen Kernbohrer in unserer höchsten Qualitätsstufe **BLUE-LINE** mit patentierter **Durablue-Beschichtung** für extreme Oberflächenhärte und -glätte. Für maximale Standzeiten auch bei Trockenbohrungen.



**Abb. Kernbohrerset 6-teilig**  
im praktischen Kunststoff-Koffer  
Art.-Nr. 387 3008, :

- MB 502 Schnellspannbohrfutter M 24  
Art.-Nr. 387 7502  
statt



- MB 351 Schnellspannbohrfutter M 24  
Art.-Nr. 387 7351  
statt



**Spanabhebegerät "Chipmag"**

- zum Entfernen magnetischer Metallspäne
- zum Reinigen z.B. der Kernbohrinnenflächen und Aufsammeln magnetischer Kleinteile



- Umrüstung von Kern- auf Vollbohren mit wenigen Handgriffen

# Metallbearbeitungsmaschinen für Profis

## Aktionsangebote Frühjahr-Sommer 2011

gültig vom 01.04.2011 bis 30.09.2011

### Qualitätskernbohrer der Serien SILVER-LINE und GOLD-LINE

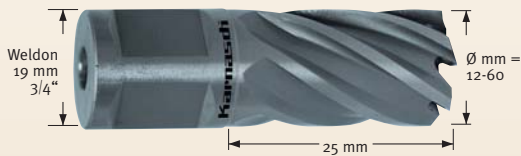
- in Stufen gehärtet. Dadurch ergeben sich extrem harte Zahnspitzen (68 HRC) und ein dennoch flexibler Kernbohrer
- sowohl SILVER-LINE als auch GOLD-LINE aus hochlegiertem HSS-XE Spezialstahl gefertigt, für extreme Härte an den Zahnspitzen (bis 68 HRC), somit hohe Verschleißfestigkeit und Standzeit
- mit fünf speziell an die verschiedenen Durchmesser und Schnitttiefen angepassten Schneidengeometrien

#### Vorteile GOLD-LINE

- aus dem vollen Material komplett geschliffen. Dieser Feinschliff erhöht die Zerspanungsleistung bei gleichzeitiger Reduzierung der Reibung, wodurch sich eine höhere Standzeit ergibt
- die spezielle Gold-Tech Oberflächenbehandlung erhöht die Standzeit zusätzlich

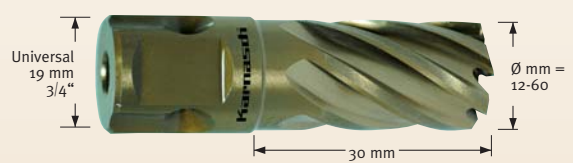
### SILVER-LINE 25

auch als SILVER-LINE 50 mit 50 mm Schnitttiefe erhältlich



### GOLD-LINE 30

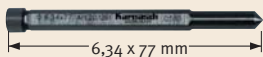
auch als GOLD-LINE 55 mit 55 mm Schnitttiefe erhältlich



Ø mm	387 20.1255	€	Ø mm	387 20.1255	€
12	387 20.1255 12		37	387 20.1255 37	
13	387 20.1255 13		38	387 20.1255 38	
14	387 20.1255 14		39	387 20.1255 39	
15	387 20.1255 15		40	387 20.1255 40	
16	387 20.1255 16		41	387 20.1255 41	
17	387 20.1255 17		42	387 20.1255 42	
18	387 20.1255 18		43	387 20.1255 43	
19	387 20.1255 19		44	387 20.1255 44	
20	387 20.1255 20		45	387 20.1255 45	
21	387 20.1255 21		46	387 20.1255 46	
22	387 20.1255 22		47	387 20.1255 47	
23	387 20.1255 23		48	387 20.1255 48	
24	387 20.1255 24		49	387 20.1255 49	
25	387 20.1255 25		50	387 20.1255 50	
26	387 20.1255 26		51	387 20.1255 51	
27	387 20.1255 27		52	387 20.1255 52	
28	387 20.1255 28		53	387 20.1255 53	
29	387 20.1255 29		54	387 20.1255 54	
30	387 20.1255 30		55	387 20.1255 55	
31	387 20.1255 31		56	387 20.1255 56	
32	387 20.1255 32		57	387 20.1255 57	
33	387 20.1255 33		58	387 20.1255 58	
34	387 20.1255 34		59	387 20.1255 59	
35	387 20.1255 35		60	387 20.1255 60	
36	387 20.1255 36				

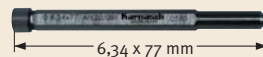
Ø mm	387 20.1260U	€	Ø mm	387 20.1260U	€
12	387 20.1260U 12		34	387 20.1260U 34	
13	387 20.1260U 13		35	387 20.1260U 35	
13,5	387 20.1260U 13,5		36	387 20.1260U 36	
14	387 20.1260U 14		37	387 20.1260U 37	
15	387 20.1260U 15		38	387 20.1260U 38	
15,5	387 20.1260U 15,5		39	387 20.1260U 39	
16	387 20.1260U 16		40	387 20.1260U 40	
17	387 20.1260U 17		41	387 20.1260U 41	
17,5	387 20.1260U 17,5		42	387 20.1260U 42	
18	387 20.1260U 18		43	387 20.1260U 43	
19	387 20.1260U 19		44	387 20.1260U 44	
19,5	387 20.1260U 19,5		45	387 20.1260U 45	
20	387 20.1260U 20		46	387 20.1260U 46	
21	387 20.1260U 21		47	387 20.1260U 47	
22	387 20.1260U 22		48	387 20.1260U 48	
23	387 20.1260U 23		49	387 20.1260U 49	
24	387 20.1260U 24		50	387 20.1260U 50	
25	387 20.1260U 25		51	387 20.1260U 51	
26	387 20.1260U 26		52	387 20.1260U 52	
26,5	387 20.1260U 26,5		53	387 20.1260U 53	
27	387 20.1260U 27		54	387 20.1260U 54	
28	387 20.1260U 28		55	387 20.1260U 55	
29	387 20.1260U 29		56	387 20.1260U 56	
30	387 20.1260U 30		57	387 20.1260U 57	
31	387 20.1260U 31		58	387 20.1260U 58	
32	387 20.1260U 32		59	387 20.1260U 59	
33	387 20.1260U 33		60	387 20.1260U 60	

#### Auswerferstift



387 20.1261

#### Auswerferstift



387 20.1261

#### SILVER-LINE SET 25



Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	387 20.1474
+ 4 Auswerferstifte		

#### GOLD-LINE SET 30



Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	387 20.1322
+ 4 Auswerferstifte		

### Universalschneidpaste, 750 g

Art.-Nr. 387 60.1157

Paste haftet am Werkzeug, ideal für Zwangslagen wie z.B. „Überkopfeinsatz“, für Zerspanungsarbeiten in allen Stahlsorten sowie NE-Metallen. Chlorfrei.



#### Universalschneidpaste

Art.-Nr. 387 60.1157

Lieferbedingungen siehe Rückseite

## Qualitätskernbohrer der Serien BLUE-LINE und BLUE-LINE PRO

- in Stufen gehärtet. Dadurch ergeben sich extrem harte Zahnspitzen (68 HRC) und ein dennoch flexibler Kernbohrer
- mit fünf speziell an die verschiedenen Durchmesser und Schnitttiefen angepassten Schneidengeometrien
- aus dem vollen Material komplett geschliffen. Dieser Feinschliff erhöht die Zerspanungsleistung bei gleichzeitiger Reduzierung der Reibung, wodurch sich eine höhere Standzeit ergibt
- einzigartige und patentierte Durablue-Beschichtung. Extreme Oberflächenhärte und -glätte ergeben extreme Standzeiten

### BLUE-LINE

- gefertigt aus hochlegiertem HSS-XE Spezialstahl
- gefertigt, für extreme Härte an den Zahnspitzen (bis 68 HRC), somit hohe Verschleißfestigkeit und Standzeit

### BLUE-LINE PRO

- gefertigt aus ASP Pulverstahl zum Bohren auch schwierigster Materialien wie Eisenbahnschienen, Edelstähle, exotische Legierungen. Immer dort einsetzbar wo höchste Verschleißfestigkeit und Standzeit benötigt wird

## BLUE-LINE 30

auch als BLUE-LINE 55 mit 55 mm Schnitttiefe erhältlich



## BLUE-LINE PRO 30

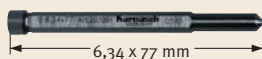
auch als BLUE-LINE PRO 55 mit 55 mm Schnitttiefe erhältlich



Ø mm	387 20.1312	€	Ø mm	387 20.1312	€
12	387 20.1312 12		37	387 20.1312 37	
13	387 20.1312 13		38	387 20.1312 38	
14	387 20.1312 14		39	387 20.1312 39	
15	387 20.1312 15		40	387 20.1312 40	
16	387 20.1312 16		41	387 20.1312 41	
17	387 20.1312 17		42	387 20.1312 42	
18	387 20.1312 18		43	387 20.1312 43	
19	387 20.1312 19		44	387 20.1312 44	
20	387 20.1312 20		45	387 20.1312 45	
21	387 20.1312 21		46	387 20.1312 46	
22	387 20.1312 22		47	387 20.1312 47	
23	387 20.1312 23		48	387 20.1312 48	
24	387 20.1312 24		49	387 20.1312 49	
25	387 20.1312 25		50	387 20.1312 50	
26	387 20.1312 26		51	387 20.1312 51	
27	387 20.1312 27		52	387 20.1312 52	
28	387 20.1312 28		53	387 20.1312 53	
29	387 20.1312 29		54	387 20.1312 54	
30	387 20.1312 30		55	387 20.1312 55	
31	387 20.1312 31		56	387 20.1312 56	
32	387 20.1312 32		57	387 20.1312 57	
33	387 20.1312 33		58	387 20.1312 58	
34	387 20.1312 34		59	387 20.1312 59	
35	387 20.1312 35		60	387 20.1312 60	
36	387 20.1312 36				

Ø mm	387 20.1284	€	Ø mm	387 20.1284	€
12	387 20.1284 12		25	387 20.1284 25	
13	387 20.1284 13		26	387 20.1284 26	
14	387 20.1284 14		27	387 20.1284 27	
15	387 20.1284 15		28	387 20.1284 28	
16	387 20.1284 16		29	387 20.1284 29	
17	387 20.1284 17		30	387 20.1284 30	
18	387 20.1284 18		31	387 20.1284 31	
19	387 20.1284 19		32	387 20.1284 32	
20	387 20.1284 20		33	387 20.1284 33	
21	387 20.1284 21		34	387 20.1284 34	
22	387 20.1284 22		35	387 20.1284 35	
23	387 20.1284 23		36	387 20.1284 36	
24	387 20.1284 24				

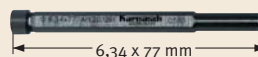
### Auswerferstift



6,34 x 77 mm

387 20.1261

### Auswerferstift



6,34 x 77 mm

387 20.1261

### BLUE-LINE SET 30



Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	387 20.1325
+ 4 Auswerferstifte		

### BLUE-LINE PRO SET 30



Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	387 20.1331
+ 4 Auswerferstifte		

### Hochleistungsschneidöl „MECUTOIL 100“



Zum Mischen mit Wasser. 5% Öl = für normale Baustähle sowie alle NE-Metalle, 10% Öl = für Stähle höherer Festigkeit, auch Edelstähle. Für schwierigste Zerspanungsprobleme kann bis zu 50% Öl ins Wasser gemischt werden. Auch pur anwendbar. Ideales Öl für alle Zerspanungsarbeiten. Zum einfüllen, z. B. in Karnasch Kühlmitteldruckflaschen.

2,5 kg	10 kg
387 60.1100025	387 60.110010

### Spezial-Schneidwachs



Speziell für NE-Metalle wie Alu, Kupfer, Messing. Wachs haftet am Werkzeug. Ideal zum Arbeiten in schwierigen Situationen wie z.B. Überkopfeinsatz. Chlorfrei.

350 g
387 60.1200

### Hochleistungs-schneidspray „MECUTSPRAY“



Treibgasfrei durch Handpumpmechanismus. Inhalt 500 ml. Das ideale Spray für Zerspanungsarbeiten in allen Stahlsorten +NE-Metalle. Biologisch abbaubar gemäß CEC-L-33-T82.

500 ml
387 60.1150