

MIG/MAG Schweißgeräte

Typreihe MEGAPULS® 300 – 500 MIG/MAG Impulsschweißen

MIG/MAG Impulsschweißgeräte Typreihe MEGAPULS® 300 – 500

Die digitale REHM-Mikroprozessortechnik in Verbindung mit unserer innovativen Anlagen- und Schweißprozesstechnik, das sind megastarke Impulse, mit der Sie Ihre Schweißaufgaben noch einfacher und noch professioneller lösen können.

Die neue Generation hochleistungsfähiger, voll digitalisierter Impulsstromquellen garantiert eine hohe Bediensicherheit bei starker Leistung und optimaler Reproduzierbarkeit der Schweißergebnisse.

Individuelle Jobs können jederzeit flexibel programmiert werden. Dadurch sind die Schweißergebnisse nicht nur hervorragend, sondern auch noch exakt reproduzierbar.



MERKMALE

MIG/MAG Impulsschweißgeräte MEGAPULS® 300 – 500

- Breites Einsatzspektrum vom MIG/MAG-Impulslichtbogenschweißen, MIG/MAG-Schweißen, MIG-Löten bis zum Stabelektrodenschweißen (WIG-Lift Arc) für alle gängigen Werkstoffe wie unlegierte und legierte Stähle, Edelstähle, Aluminium und beschichtete Bleche
- Maximale Wirtschaftlichkeit durch praktisch spritzerfreies Schweißen
- Perfekte Schweißergebnisse durch:
 - Superschnell reagierende, präzise, digitale Lichtbogenlängenregelung
 - Gesteuerter Tropfenübergang
 - Höchste Reproduzierbarkeit und Einstellgenauigkeit der digitalen Stromquelle
 - Automatische Zünd-, Schweiß- und Kraterfüllprogramme für jeden Werkstoff
 - Speicher für bis zu 64 anwendungsspezifische Einstellungen (Jobs)
 - Die passende Synergie-Kennlinie für jeden Werkstoff (Auswahl aus 101 Kennlinien)
- Automatische Korrekturmöglichkeit aller spannungsabhängigen Werte der Synergie-Schweißkennlinien bei Verwendung unterschiedlicher Zwischenschlauchpaketlängen (1,4 m, 5 m, 10 m und 15 m)
- Einfachste Bedienung durch
 - Einknopf-Bedienung mit der Schweißenergie als Führungsgröße
 - Synergie-Steuerung, die dem Schweißprozess jederzeit optimale Werte zur Verfügung stellt
- Auf Wunsch kann die MEGAPULS® mit zwei Drahtvorschubkoffern ausgestattet werden. Dadurch ist flexibles Arbeiten mit unterschiedlichen Gasen und Materialien ohne Brenner-, Drahtspulen- und Gaswechsel möglich, zum Beispiel: Verbindungen von CrNi-Stahl gepulst und Aluminium doppelgepulst.
- Mit dem Handfernregler MIG plus 2 kann auch weit entfernt vom Drahtvorschubkoffer die Leistung bzw. die Lichtbogenlänge eingestellt werden.
- Fernregelmöglichkeit mit Brenner 9W-RT4 sowie 9W-S

MIG/MAG Schweißgeräte

Typreihe MEGAPULS® 300 – 500

MIG/MAG Impulsschweißen



MIG/MAG IMPULSSCHWEISSGERÄTE MEGAPULS® 300 – 500

	Artikel-Nr.
MEGAPULS® 300 L mit DV-Einheit RK2L, gasgekühlt, Förderrollen 1,0/1,2	130 6007
MEGAPULS® 300 W mit DV-Einheit RK2W, wassergekühlt, Förderrollen 1,0/1,2	130 6005
MEGAPULS® 300 W Doppelkoffer mit DV-Einheit RK2W, wassergekühlt, Förderrollen 1,0/1,2	130 6009
MEGAPULS® 400 L mit DV-Einheit RK2L, gasgekühlt, Förderrollen 1,0/1,2	130 6507
MEGAPULS® 400 W mit DV-Einheit RK2W, wassergekühlt, Förderrollen 1,0/1,2	130 6505
MEGAPULS® 400 W Doppelkoffer mit DV-Einheit RK2W, wassergekühlt, Förderrollen 1,0/1,2	130 6509
MEGAPULS® 500 W mit DV-Einheit RK2W, wassergekühlt, Förderrollen 1,0/1,2	130 7005
MEGAPULS® 500 W Doppelkoffer mit DV-Einheit RK2W, wassergekühlt, Förderrollen 1,0/1,2	130 7009

Erklärungen: L = luftgekühlt, W = wassergekühlt, Zwipa = Zwischenschlauchpaket

TECHNISCHE DATEN				
Type		300 L/W	400 L/W	500 W
Einstellbereich, stufenlos	[A]	10–300	10–400	10–500
Einschaltdauer (ED) bei I _{max} . (10 min) bei 40 °C	[%]	80	60	45
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C	[A]	270	310	350
Leerlaufspannung	[V]	75	75	75
Netzanschluss	[V]	3/PE 400V	3/PE 400V	3/PE 400V
Dauerleistung bei 100 % ED	[kVA]	12,2	15,6	19,1
Absicherung (träge)	[A]	20	25	35
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,98	0,98	0,98
Isolationsklasse		H	H	H
Brennerkühlung		L=luftgekühlt W=wassergekühlt	L=luftgekühlt W=wassergekühlt	wassergekühlt
Schutzart		IP 23	IP 23	IP 23
Drahtdurchmesser Stahl u. Edelstahl [ø mm]		0,8/1,0	0,8/1,0/1,2	0,8/1,0/1,2/1,6
Drahtdurchmesser Aluminium [ø mm]		1,0/1,2	1,0/1,2	1,0/1,2/1,6
Schallpegel nach DIN 45635	[db (A) 1 m]	≤ 68	≤ 68	≤ 68
Gewicht Stromquelle	[kg]	150	165	175
Gewicht Drahtvorschubkoffer	[kg]	25	25	25
Maße Stromquelle (LxBxH)	[mm]	820 x 440 x 975	820 x 440 x 975	820 x 440 x 975
Maße Drahtvorschubkoffer (LxBxH)	[mm]	390 x 235 x 590	390 x 235 x 590	390 x 235 x 590

Technische Änderungen vorbehalten. Zusatzausrüstungen an den abgebildeten Geräten sind gegen Mehrpreis lieferbar. Alle Anlagen tragen das CE- und S-Zeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1.

MIG/MAG Schweißgeräte

Typreihe MEGAPULS® 300 – 500
Ausstattungsoptionen

Brenner Tipptronik



Brenner REHMtronik



S-Brenner



Brenner Alu-Spezial



Verschleißteileset 9W



Luftfiltervorsatz



Zwischenschlauchpaket

AUSSTATTUNGSOPTIONEN FÜR MEGAPULS® 300 – 500

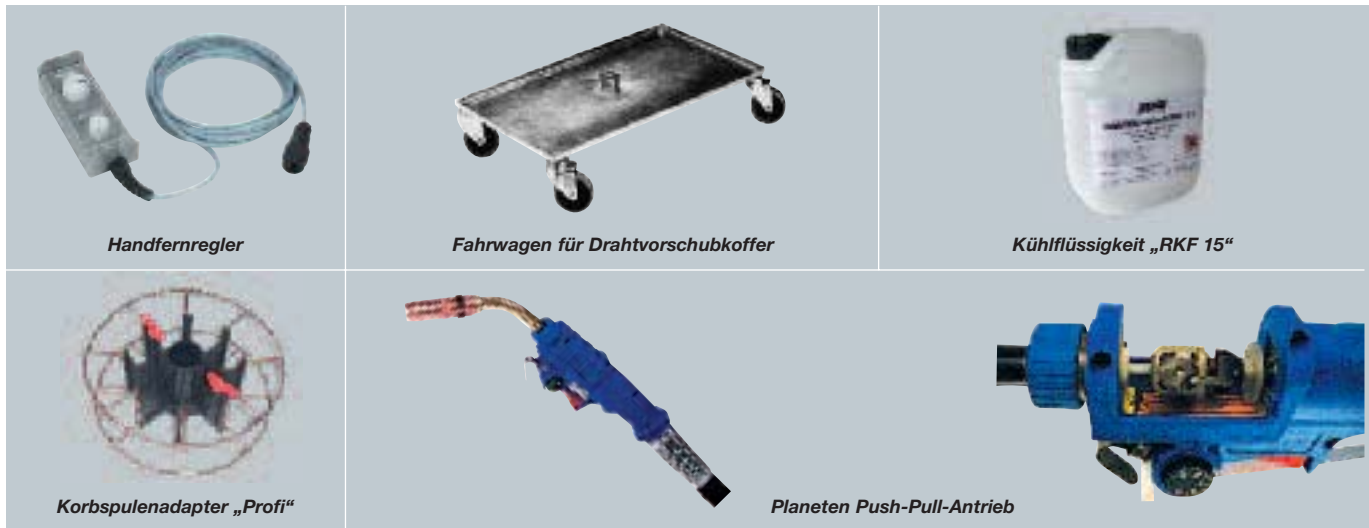
	Artikel-Nr.
Brenner 9W-D/3 m langer Hals (Tipptronik), Details siehe Schweißzubehörcatalog	760 0903
Brenner 9W-D/4 m langer Hals (Tipptronik)	760 0904
Brenner 9W-D/3 m kurzer Hals (Tipptronik)	760 0913
Brenner 9W-D/4 m kurzer Hals (Tipptronik)	760 0914
Brenner 9W-Rt/3 m kurzer Hals mit Programmabruf­taster (REHMtronik-Brenner)	760 0906
Brenner 9W-Rt/4 m kurzer Hals mit Programmabruf­taster (REHMtronik-Brenner)	760 0915
Brenner 9W-Rt/5 m kurzer Hals mit Programmabruf­taster (REHMtronik-Brenner)	760 0916
Brenner 9W-S/3 m kurzer Hals mit Potentiometer (S-Brenner), Details siehe Schweißzubehörcatalog	760 0905
Brenner 9W-S/4 m kurzer Hals mit Potentiometer (S-Brenner)	760 0910
Brenner 9W-S/5 m kurzer Hals mit Potentiometer (S-Brenner)	760 0911
Brenner 9W-D/3 m kurzer Hals (Alu-Spezial), Details siehe Schweißzubehörcatalog	760 0907
Brenner 9W-D/4 m kurzer Hals (Alu-Spezial)	760 0908
Brenner 9W-D/5 m kurzer Hals (Alu-Spezial)	760 0909
Push Pull Brenner 401D/8 m gerade	760 4137
Push Pull Brenner 401D/10 m gerade	760 4138
Planeten Push Pull Brenner PPPW-7.1W/8 m mit Potentiometer	760 3601
Planeten Push Pull Brenner PPPW-7.1W/12 m mit Potentiometer	760 3602
Verschleißteile Set 9W	770 0422
Luftfiltervorsatz mit Filter (Metallfilterzelle)	138 1311
Nachrüstsatz Luftfiltervorsatz mit Filter	750 1114
Metallfilterzelle	750 1107

Detaillierte Informationen zum Thema Brenner siehe Schweißzubehörcatalog.

MIG/MAG Schweißgeräte

Typreihe MEGAPULS® 300 – 500

Zubehör



ZWISCHENSCHLAUCHPAKETE MIT SCHNELLVERSCHLUSS FÜR WASSERGEKÜHLTE AUSFÜHRUNG

MEGAPULS® 300 – 500	Artikel-Nr.
1,4 m Länge	750 0270
5,0 m Länge	750 0271
10,0 m Länge	750 0272
15,0 m Länge	750 0273

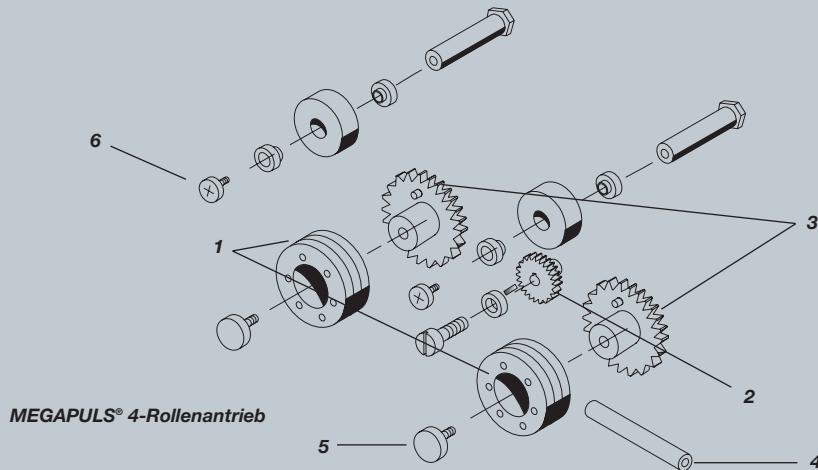
ZWISCHENSCHLAUCHPAKETE MIT SCHNELLVERSCHLUSS FÜR GASGEKÜHLTE AUSFÜHRUNG

MEGAPULS® 300 – 500	Artikel-Nr.
1,4 m Länge	750 0265
5,0 m Länge	750 0266
10,0 m Länge	750 0267
15,0 m Länge	750 0268

ZUBEHÖR FÜR MEGAPULS® 300 – 500

	Artikel-Nr.
Druckminderer	783 0100
Massekabel 70 mm², 4 m lang, komplett	781 0104
Massekabel 95 mm², 4 m lang, komplett	781 0106
Handfernregler MIG Plus 2	750 1002
Kofferaufhängung für Drahtvorschubkoffer	138 1301
Schlossschalter für Drahtvorschubkoffer	138 1302
Halter und Wagen für 2 St. Gasflaschen	138 1304
Dinse-Zentralanschluss (ZA), Installation nur werksseitig möglich	128 1235
Alu-Zentralanschluss (ZA), Installation nur werksseitig möglich	138 1305
REHM Universal Push-Pull	118 0148
Korbspulenadapter „Industrie“	751 6000
Korbspulenadapter „Profi“	751 6004
Kranösen	138 1308
Brennerhalterung für Koffer MEGAPULS®	138 1309
Fahrwagen für Drahtvorschubkoffer	750 1505
Kühflüssigkeit „RKF 15“, 3 l-Kanister	168 0075
Kühflüssigkeit „RKF 15“, 10 l-Kanister	168 0076
Kühflüssigkeit „RKF 15“, 25 l-Kanister	168 0077

MIG/MAG Schweißgeräte

Typreihe MEGAPULS® 300 – 500
Drahtförderrollen

DRAHTFÖRDERROLLEN FÜR 4-ROLLENANTRIEB FÜR MEGAPULS® 300 – 500

	Artikel-Nr.
Förderrollen für Massivdraht (1)	
0,8 /1,0 mm	750 2054
0,9 /1,2 mm	750 2058
1,0 /1,2 mm	750 2055
1,2 /1,6 mm	750 2056
Förderrollen für Aluminium (1)	
1,0 /1,2 mm	750 2066
1,2 /1,6 mm	750 2068
Förderrolle für Röhrendraht (1)	
Förderrolle 1,2 /1,6 mm	750 2064
Weitere Drahtvorschubersatzteile	
Antriebsritzel (2)	400 0001
Vorschubritzel (3)	400 0003
Kapillarrohr Ms, 5 x 1,5 mm, l = 58,5 mm für Draht bis 1,2 mm Durchmesser	750 2049
Kapillarrohr St (galvanisch verzinkt), 5 x 1,25 mm, l = 58,5 mm für Draht bis 1,6 mm Durchmesser	750 2048
Stützrohr für Teflonseele (4) 57 mm	750 2053
Befestigungsschraube für Antriebsritzel (5)	290 0332
Befestigungsschraube für Schutzabdeckung (6)	290 0333
Gegendruckrolle	750 2069

MIG/MAG Schweißgeräte

Typreihe MEGAPULS® 300 – 500

Schweißzubehörprodukte



SCHWEISSZUBEHÖRPRODUKTE FÜR MEGAPULS® 300 – 500

	Artikel-Nr.
Werkstoffe	siehe Schweißzubehörkatalog
Schweißbrenner	siehe Schweißzubehörkatalog
Führungsspiralen	siehe Schweißzubehörkatalog
REHM-Schweißtrennspray silikonfrei, 400 ml Dose	822 0084
Düsenfett 300 g	822 0000
Automatik-Schweißhelm Speedglas 9002V	840 0805
Automatik-Schweißhelm Speedglas 9002V , mit Seitenfenster	840 0804
Automatik-Schweißhelm Speedglas 9002X	840 0802
Automatik-Schweißhelm Speedglas 9002X , mit Seitenfenster	840 0803
MAG-Schweißerhandschuhe blau, Größe L	844 0016
MAG-Schweißerhandschuhe Rindsleder, Größe L	844 0017
MAG-Schweißerhandschuhe Rindsleder, Größe XL	844 0032
Schweißerjacken und Schweißerschürzen	siehe Schweißzubehörkatalog
Schweißschutzhänge	siehe Schweißzubehörkatalog
Masseklemme Nevada Cu-Band, 200 A , extra stabile Ausführung	782 0112
Masseklemme Nevada Cu-Band, 300 A , extra stabile Ausführung	782 0110
Masseklemme Nevada Cu-Band, 500 A , extra stabile Ausführung	782 0111
Brennerhalterung MIG/MAG mit Topfmagnet	796 5051
MIG/MAG Spezialzange Größe 1 für 12–15 mm Düsen	862 0100
MIG/MAG Spezialzange Größe 2 für 15–18 mm Düsen	862 0101
Spezialzange Welper YS-50	862 0105
Spezialzange Welper Mini W-1	862 0106
Draht-Handbürste 2-reihig, vermessingt	862 0135
Draht-Handbürste 3-reihig, für Gussstahl	862 0143
Draht-Handbürste 4-reihig, für Gussstahl	862 0144
Draht-Handbürste 5-reihig, für Gussstahl	862 0145
Edelstahlbürste 1.4316 3-reihig	862 0130
Edelstahlbürste 1.4316 4-reihig	862 0131
Kehlnahtbürste aus Stahl	862 0150
Kehlnahtbürste aus Edelstahl	862 0155