

TIGER 170 - der tragbare WIG-Inverter mit 170 A aus 230 Volt. Maximale Leistung bei kompakten 4,9 kg

Made in Germany

- **Abschaltbare HF-Zündung**
- Optimales Berührungszünden durch **automatisch** der Leistung **angepasste Zündstromerhöhung** beim Elektrodenschweißen
- Elektronische **Netzspannungsüberwachung**
- Die **Arbeitsspannung von 160-270 V** schützt vor Überspannung und ermöglicht ein Schweißen z. B. auf der Baustelle bei deutlich geringerer Spannung als 230 Volt
- **Sicherungs-Hold-Funktion** begrenzt die Netzstromaufnahme und hält die Sicherung
- **ARC Force Funktion** erhöht bei Kurzschluss den Schweißstrom und brennt die Elektrode frei
- **INTIG-Energy** - automatische Anpassung des Zündstroms beim Schweißen m
- **Anti-Stick-Funktion** verhindert ein Ausglühen der Elektrode
- Einstellbare **Stromabsenk- und Gasnachströmzeit**
- Wahlweise **2-Takt und 4-Takt-Funktion**
- **Netzzuleitungen bis zu 100 m** (bei 1,5 mm²)
- Temperaturgesteuerte Lüfterschaltung
- **Generatorauglich**
- Durch **Schutzart IP 23** zugelassen im Freien
- **S-Zeichen**, dadurch zugelassen für den Einsatz in engen Räumen unter erhöhter elektrischer Leitung

TIGER 170 WIG Set

Art.Nr. 140 0117 Set

TIGER 170 WIG Set

€ zzgl. MwSt.

ab **1,13***
Leasing/Tag

*Konditionen siehe Rückseite

Lieferumfang

TIGER 170 WIG-SET

TIGER 170 WIG

Massekabel 25 mm²/4 m

WIG-Brenner R-SR 17/4 m mit Poti

Gasschlauch 1,8 m

Druckminderer

Metall-Transportkoffer

VarioProtect® XL Automatik-Schweißschutzhelm



Technische Daten

TIGER 170

Einstellbereich	WIG Betrieb (A)	5 - 170
	BOOSTER Betrieb (A)	5 - 150
	Sicherungs-Hold-Betrieb (A)	5 - 140
Einschaltdauer bei 20°C (40°C) I _{max}	WIG-Betrieb (%)	50 (30)
	BOOSTER Betrieb (%)	55 (30)
	Sicherungs-Hold-Betrieb (%)	60 (35)
Schweißstrom bei ED 100%, 20°C (40°C)	WIG-Betrieb (A)	135 (100)
	BOOSTER Betrieb (A)	120 (100)
	Sicherungs-Hold-Betrieb (A)	120 (100)
Eingangsspannung bei 50/60 Hz	(V)	1 x 230
Absicherung flink / träge	(A)	16
Leerlaufspannung	(V)	100
Gewicht	(kg)	4,9

REHM INVERTIG AC/DC - TRANSTIG DC - WIG-Schweißanlagen für beste Ergebnisse

Made in Germany

- der gesamte Schweißbereich ist **stufenlos über Brenner fernregelbar (digital)**
- **hochfrequentes Pulsen** mit einer maximalen Frequenz von **500 Hz** im Gleichstrom ist möglich. Durch die hohe Pulsfrequenz wird der Lichtbogen stark eingeschnürt, die Nahtoberfläche wird dadurch schmaler.
- **12 eigene Programme** abspeicherbar
- **Balanceregulierung** ermöglicht kleinen Elektrodendurchmesser, höchste Schweißgeschwindigkeit und optimalen Einbrand
- **Prozessorsteuerung** für einfache Softwareupdates ermöglicht Erweiterung neuer Funktionen und Benutzerspezifische Anpassungen

TRANSTIG 260 DC (analog)

€ zzgl. MwSt.

ab **3,58***
Leasing/Tag

*Konditionen siehe Rückseite



Abb. zeigt Digitalanzeige

TRANSTIG 260 DC (analog) INVERTIG 260 AC/DC (analog)

Artikel-Nr. 140 0265	Artikel-Nr. 140 2650
----------------------	----------------------

TRANSTIG 260 DC (digital) INVERTIG 260 AC/DC (digital)

Artikel-Nr. 140 0260	Artikel-Nr. 140 2600
----------------------	----------------------

Lieferumfang INVERTIG/TRANSTIG

INVERTIG/TRANSTIG 260

WIG-Brenner 8 mtr.

Massekabel 4m 50 mm²

Druckminderer

Technische Daten TRANSTIG 260 DC (digital) / INVERTIG 260 AC/DC (digital)

Einstellbereich	WIG/Elektrode (A)	5-260 A
Einschaltdauer (ED) bei I _{max}	WIG/Elektrode (%)	50/20 %
Schweißstrom bei 100% ED	WIG/Elektrode (A)	210/160 A
Leistungsaufnahme bei I _{max}	WIG/Elektrode (VA)	9,1/12,1 kVA
Netzanschluss	(V)	3x400 V
Gewicht	(kg)	85 kg
Abmessung L/B/H	(mm)	850x420x860



INVERTIG
260 AC/DC digital

TRANSTIG
260 DC analog