

SCHWEISSKRAFT® PRO-MAG - Standard-Schweißgeräte zum Dünnschweißblechschweißen Profi-Qualität zum niedrigen Preis

- Die serienmäßige **2-Takt-** und **4-Takt-Funktion** für kurze Heft- bzw. lange Schweißnähte. Ermüdungsfreies Arbeiten ist somit für alle Schweißaufgaben sichergestellt.
- Mit der integrierten Punkt- und Intervall-Steuerung sind optisch einwandfreie Punkt- und Lochschweißungen bzw. gleichmäßige, reproduzierbare Heftnähte keine Herausforderung mehr.
- Die **Vorschubautomatik** passt bei einer Leistungsreduzierung oder -erhöhung über den Stufenschalter die Drahtgeschwindigkeit über einen weiten Bereich automatisch an, so dass ein ständiges Nachstellen entfällt.
- Eine **integrierte Einschleich- und Zündautomatik** sorgt für ein schnelles und sicheres Zünden des Lichtbogens.
- Die **permanente Überwachung der Netzspannung** mit Ausgleich bei Schwankungen, gewährleistet einen ruhigen und gleichmäßigen Lichtbogen mit optimalen Schweißergebnissen.
- Beim Beenden des Schweißprozesses sorgt die **Freibrennautomatik** für ein konstantes Drahtlängenende, wodurch ein Festbrennen des Drahtes am Werksstück oder an der Stromdüse sicher verhindert wird. (Individuell anpassbar)
- Individuell einstellbare **Gasnachstromzeit**, die das Gasnachströmen an die jeweilige Schaltstufe automatisch anpasst. Dadurch wird nach Beendigung des Schweißvorgangs das Schmelzbad bis zur Erstarrung geschützt.
- Die **Sicherheitszwangsabschaltung** verhindert ein ungewolltes Zünden und Abspulen des Schweißdrahtes im 4-Takt-Betrieb. Ebenso die dadurch entstehende Brandgefahr.
- Die **Einfädelautomatik** erhöht die Vorschubgeschwindigkeit beim Einfädeln des Drahtes automatisch.

Verfahren

- MIG-MAG
- MIG-Löten (PRO-MAG 200-2 AM)

Blechdicken

- ab 0,8 mm (MAG)
- Aluminium ab 2,0 mm (MIG)
- MIG-Löten ab 0,6 mm

Grundwerkstoffe

- Baustähle
- CrNi-Stähle ferritisch / austenitisch
- Duplex Stähle
- verzinkte, vorbehandelte Stähle (MIG-Löten)

Typische Anwendungen

- Karosseriereparaturen / Instandsetzung
- Schlosserei / Stahlbau
- Landwirtschaft
- Ausbildung
- Heftschweißungen



Einfachste Bedienung

- Kontrollleuchte **BETRIEB**
- Kontrollleuchte **TEMPERATUR**
- Einstellknopf für Punkt- und Intervallzeit (in Sekunden)
- Funktionswahlschalter Betriebsart (2-Takt, 4-Takt, Punkt- oder Intervall)
- Einstellknopf für Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Stufenschalter

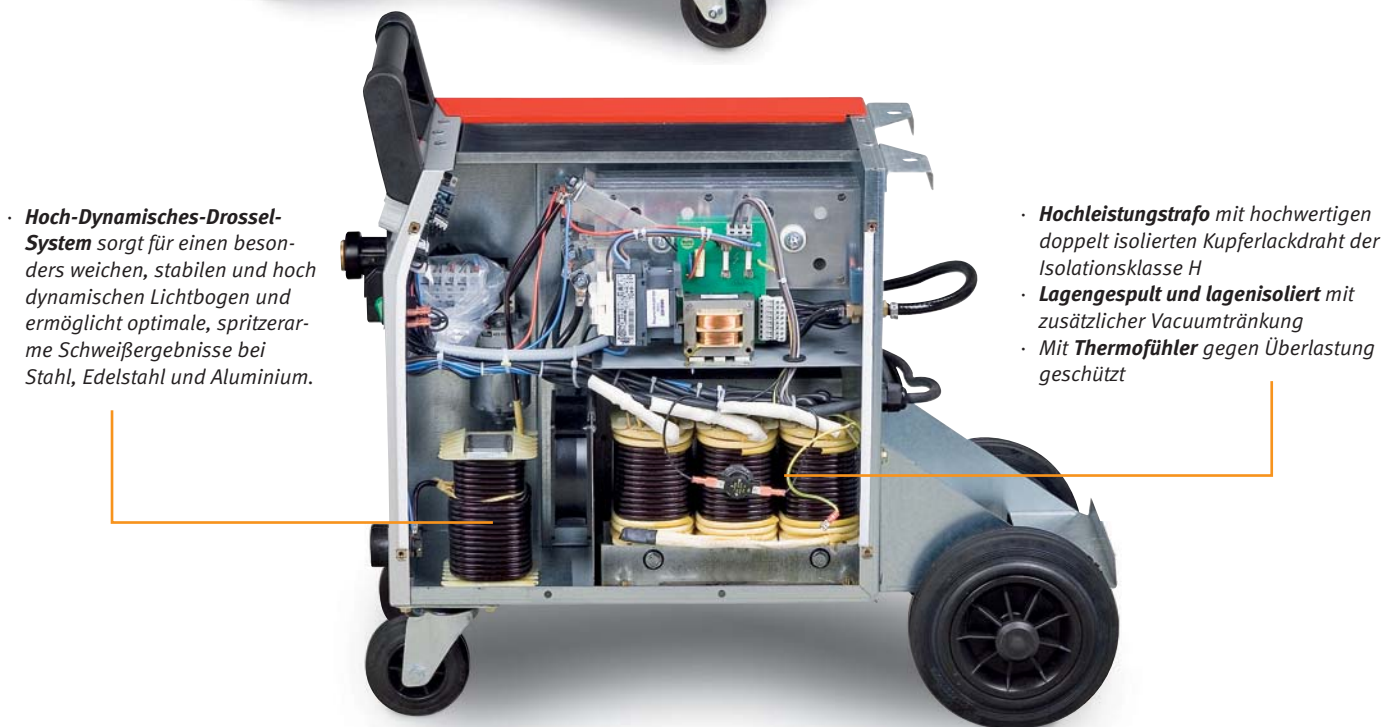




Kraftvoller Drahtvorschub

Robustes Fahrwerk

Stabile Lenkrollen für einfaches Manövrieren



· **Hoch-Dynamisches-Drossel-System** sorgt für einen besonders weichen, stabilen und hoch dynamischen Lichtbogen und ermöglicht optimale, spritzerarme Schweißergebnisse bei Stahl, Edelstahl und Aluminium.

· **Hochleistungstrafo** mit hochwertigen doppelt isolierten Kupferlackdraht der Isolationsklasse H
 · **Lagengespult und lagenisoliert** mit zusätzlicher Vacuumtränkung
 · Mit **Thermofühler** gegen Überlastung geschützt

PRO-MAG 200-2 AM - die Kombi-Anlage zum MIG-Löten und MIG/MAG-Schweißen

MIG-Löten für den Kfz-Bereich

Besonders Karosseriebetriebe müssen Ihre Reparaturmethoden den stetigen Veränderungen anpassen. Karosserien aus vollverzinktem, teilweise hochfestem Stahl, dürfen nach einem Unfallschaden nicht konventionell geschweißt werden, da sonst dabei die vom Hersteller bewußt herbeigeführten Crash-Merkmale verloren gehen. Verschiedene Automobilhersteller schreiben bereits MIG-Löten für die Reparatur vor.

Die PRO-MAG 200 AM ist die hierfür speziell konzipierte Kombi-Anlage zum **MIG-MAG-Dünnblech-Schweißen und MIG-Löten**.

Zum MIG-Löten mit der Anlage wird zusätzlich der "MIG-Löt-Brennerumrüstset" benötigt.



Der Grundwerkstoff wird nicht aufgeschmolzen


Die für das MIG-Löten typische Naht durch Abrennen des CuSi-Drahtes

Die Vorteile des MIG-Lötens

- **keine** Korrosion der Lötnaht
- **minimale** Schweißspritzer
- **einfache** Nachbearbeitung der Lötnaht
- **niedrigere** Arbeitstemperatur
- **reduzierte** Gefügeveränderung bei höher-festen Stahlblechen
- kapillarische Wirkung des Lots, dadurch 1/3 höhere Festigkeit bei Rund- und Langlochlöten
- **geringer** Verzug
- **geringer** Abbrand der Beschichtung
- **kathodische** Schutzwirkung des Grundwerkstoffes im unmittelbaren Nahtbereich (Zink)
- Korrosionsschutz **ohne Nachbehandlung**
- **optimale** Kontrolle zur Erhaltung der Blechstärke

Typenreihe PRO-MAG

Modell	PRO-MAG	MIG-Löten		
		180-2	200-2 AM	250-2
Art.-Nr.		108 0118	108 0120	108 0125
€ zzgl. MwSt		1.079,00	1.179,00	1.359,00
empf. Brenner-Kit		15/25	15/25	25/35
Art.-Nr.		109 1510	109 1510	109 2510
Technische Daten				
Draht-Ø Stahl/Edelstahl	mm	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0	0,8 - 1,2
Draht-Ø Aluminium	mm	1,0	1,0	1,0 - 1,2
Drahtvorschub	m/min	0,3 - 20	0,3 - 20	0,3 - 20
Antrieb		2 Rollen	2 Rollen	2 Rollen
Netzanschluß	V	230/400	400	400
Einstellbereich	A	30-140/50-180	25-200A	35-250A
Einschaltdauer (ED) bei I _{max} . (10 min.)	%	25% / 25%	30%	30%
Schweißstrom bei 100% ED	A	95 / 100	100	125
Schaltstufen		6 / 6	8	10
Leerlaufspannung	V	21-35 / 23-39	14-32	16-35
Dauerleistung bei 100% ED	kVA	2,1/2,4	2,3	3,1
Absicherung (träge)	A	16	16	16
cos phi			0,98	
Kühlart		AF	AF	AF
Brennerkühlung		Gas	Gas	Gas
Schutzart		IP 21	IP 21	IP 21
Isolationsklasse		H	H	H
Gewicht	kg	45	52	55
Maße L/B/H	mm		760 x 320 x 580	

Technische Änderungen vorbehalten. Zusatzausrüstungen an den abgebildeten Geräten gegen Mehrpreis lieferbar.
Schweißkraft Anlagen tragen das  - Zeichen und entsprechen der Norm EN 60 974 - 1.

Serienausstattung:

2-Rollen-Antrieb, 2/4-Takt-Punkt/Intervall-Steuerung, Netzleitung mit Stecker 5m, Zentralanschlußsystem Binzel, Betriebs- und Temperaturanzeige, **ohne Brenner, ohne Massekabel, ohne Druckminderer (Zubehör)**

Zubehör - Brenner-Kits

bestehend aus: Brenner 4m, Massekabel (Maka), 315 bar Argon/CO₂ Druckminderer (DruMi)

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl MwSt.
109 1510	Brenner-Kit 15/25 SMB 15/4m gasgekühlt, Maka 25mm ² 4m, DruMi	109,00
109 2510	Brenner-Kit 25/35 SMB 25/4m gasgekühlt, Maka 35mm ² 4m, DruMi	139,00
109 3610	Brenner-Kit 36/70 SMB 36/4m gasgekühlt, Maka 70mm ² 4m, DruMi	185,00

*Preise Brenner-Kit gelten nur in Verbindung mit dem Erwerb eines Schweißgerätes



Brenner-Kit

Verschleißteile-Set Brenner

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl MwSt.
109 1500	Verschleißteile-Set SMB 15 bestehend aus: 1 x Gasdüsenträger, 3 x Haltefeder, je 3 x Stromdüse 0,6/0,8 mm 3 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch Gr. 12, Sortierkasten groß	22,90
109 2500	Verschleißteile-Set SMB 25 bestehend aus: 3 x Haltefeder, 2 x Düsenstock, je 5 x Stromdüse 0,6/ 0,8 mm 2 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch Gr. 12, Sortierkasten groß	26,90
109 3600	Verschleißteile-Set SMB 36 bestehend aus: 2 x Düsenstock M6, 3 x Gasverteiler braun, je 5 x Stromdüse 0,8/1,0/1,2 mm 4 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch, Sortierkasten groß	44,90



Verschleißteile-Set

Drahtförderrollen

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. MwSt.
101 2108	Drahtförderrolle 0,6/0,8 mm (PRO-MAG 160 - 250)	25,00
101 2110	Drahtförderrolle 0,8/1,0 mm (PRO-MAG 160 - 250)	25,00
101 2112	Drahtförderrolle 1,0/1,2 mm (PRO-MAG 160 - 250)	25,00

