

Vielseitig einsetzbare **Werkzeugmacher-Fräsmaschine** für horizontale und vertikale Arbeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Vielseitiger Anwendungsbereich
- Stirnfräsen und Planfräsen
- Walzen- und Walzenstirnfräsen
- Zahnradfräsen im Teilverfahren
- T-Nuten- und Langlochfräsen
- Alle Führungen gehärtet
- Sehr hohe Zerspanleistung
- Verstellbare Anschläge an allen Achsen

Modell	OPTI WF 20 Vario
Artikel Nr.	333 8620
€ zzgl. Mwst.	
Leistungsmerkmale	
Elektrischer Anschluss	
Motor	1,5 kW 230 V ~50 Hz
Bohrleistung	
Bohrleistung in Stahl (St.37)	Ø 25 mm
Dauerbohrleistung in Stahl (St.37)	Ø 20 mm
Spindelaufnahme	
Spindelaufnahme	ISO 30, DIN 2080
Messerkopfgröße max.	Ø 63 mm
Schaftfräsergröße max.	Ø 20 mm
Pinolenhub	53 mm
Anzugsstange	M12
Bohr-Fräskopf	
Schwenkbereich	± 30°
Verfahrweg Z-Achse	310 mm
Gegenhalter Horizontalfräsen	Ø 22, Nut 6 x 2,5 mm
Getriebestufen Vario	3 Stufen, drehzahlregelbar
Spindeldrehzahl langsam	100 - 1250 min ⁻¹
Spindeldrehzahl mittel	200 - 2500 min ⁻¹
Spindeldrehzahl schnell	300 - 3750 min ⁻¹
Kreuztisch	
Tischlänge x Tischbreite - vertikal	430 x 150 mm
Verschiebbereich vertikal min.	240 mm
Tischlänge x Tischbreite - horizontal	485 x 150 mm
Verschiebbereich horizontal	330 mm
Verfahrweg Y-Achse	175 mm
Verfahrweg X-Achse	290 mm
T-Nutengröße / Abstand	12 mm / 45 mm
Abmessungen	
Länge	750 mm
Breite	625 mm
Höhe	1790 mm
Gesamtgewicht	270 kg
Lieferumfang	
	Tisch vertikal 150 x 430 mm Tisch horizontal 150 x 485 mm Gegenhalter für horizontale Fräsposition mit Aufnahme für Scheibenfräser verstellbares Gleitlager Kühlmitteleinrichtung Maschinenunterbau Bedienwerkzeug

Zubehör

Spannzangenhalter SK 30 (ER25)

Art.-Nr. 335 2046



Spannzangen-Satz ER25

· 15 teilig (1-16 mm)

Art.-Nr. 344 1109



Horizontal-Vertikal-Rundteiltisch RT 100

· aus hochwertigem Mehaniteguß

Art.-Nr. 335 6110



Horizontal-Vertikal-Rundteiltisch RT 150

· aus hochwertigem Mehaniteguß

Art.-Nr. 335 6150

Präzisions-Schraubstock FMSN 100

· Niederzugtechnik für sicheres

Spannen des Werkstücks

Art.-Nr. 335 4110



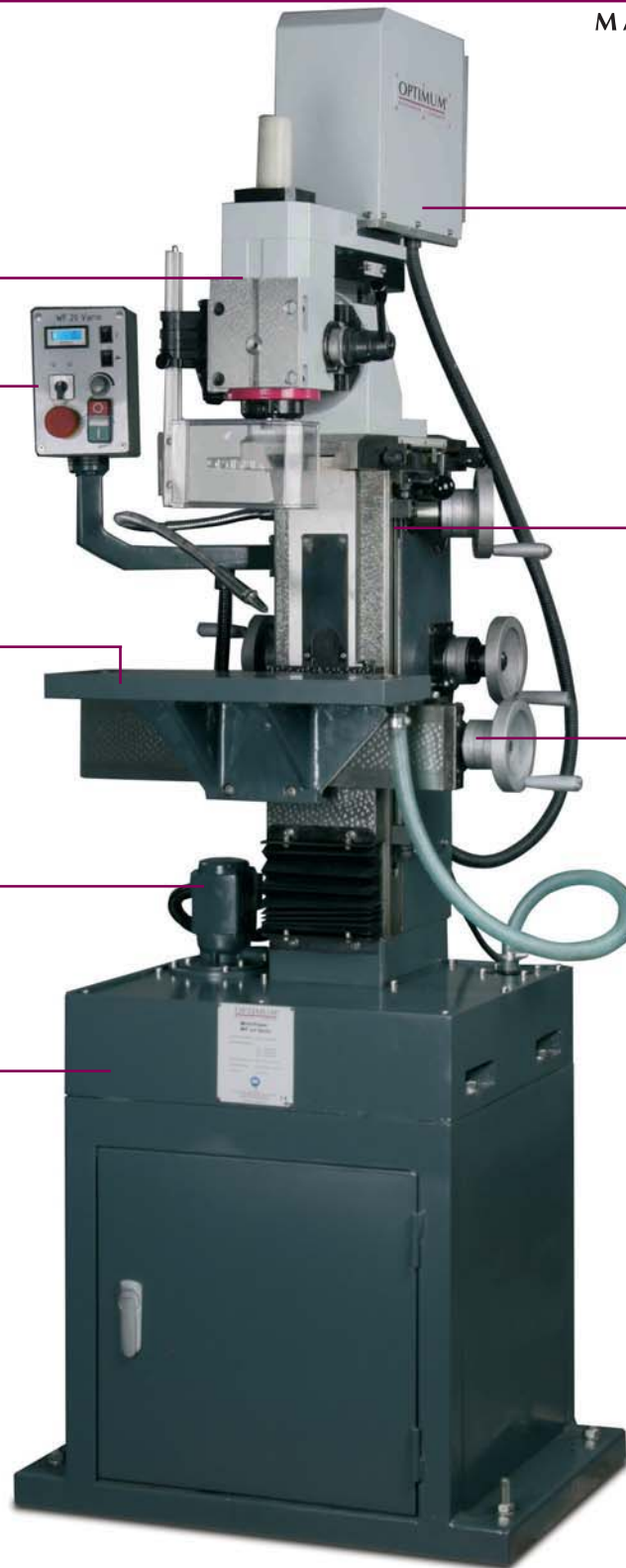
Präzisions-Schraubstock FMS 100

· Schraubstock aus hochwertigem Guß hergestellt

· Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar

Art.-Nr. 335 4100





Schrägstellung

- Fräskopf in beide Richtungen um 30°

Bedienfeld

- Schwenkbar und groß dimensioniert
- Drehrichtungsschalter mit Stellung Aus
- Potentiometer zur Drehzahleinstellung
- Digitale Drehzahlanzeige
- NOT-AUS-Schlagschalter

Kreuztisch

- Massiv, exakt und präzise oberflächenbearbeitet
- Mit T-Nuten
- Vertikaler und horizontaler Tisch serienmäßig

Kühlmitteleinrichtung

- serienmäßig

Unterbau

- Massiv
- Ablagefächer

Spindeldrehzahlen

- Stufenlose Drehzahlregelung mit frequenzgeregeltem Industriemotor 100 - 3750 min-1

Schwabenschwanzführung

- Stabil und präzise
- Spielfrei nachstellbar

Maßbänder und Skalierungen

- Deutlich ablesbar
- an allen Handrädern und Bewegungsrichtungen

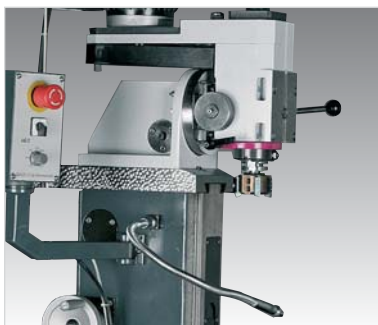
Optional:

CNC

Komplett- und Anbausatz
siehe Seite 140 - 141

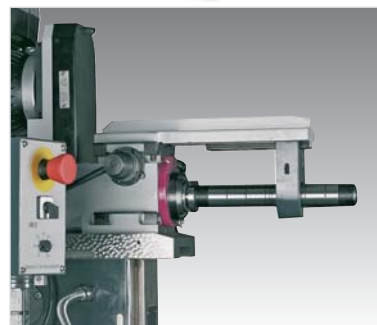


Abb.: WF20 Vario-CNC



Vertikale Stellung

- Bei Arbeiten wie z.B. Bohren, Schrägbohren und bei den meisten Fräsarbeiten
- Die Fräseinheit wird mittels Drehplatte und Konsole auf dem Querschlitten montiert
- Vertikalkopf beidseitig bis 90° neigbar



Horizontale Stellung

- Bei Arbeitsoperationen mit Scheibenfräsern, insbesondere bei großer Ausladung
- Mit Gegenhalter und Welle für Scheibenfräser
- Der Fräskopf wird direkt auf dem Querschlitten montiert